

DUOPLAST U261

2K-PUR Decklack glänzend

Produktebeschreibung

Hochwertiger, glänzender 2-Komponenten Decklack, speziell für die Lackierung von anspruchsvollen Objekten entwickelt. Sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften. Beständig gegen Handschweiss, verdünnte Säuren und Chemikalien. Sehr gute Lichtechtheit und hervorragende Wetterbeständigkeit. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist abriebfest, schmutzabweisend und pflegeleicht.

Anwendungsbereiche

Deckanstrich für hochwertige Erzeugnisse, der Kunststoff- und metallverarbeitenden Industrie, die den höchsten Anforderungen genügen müssen, wie z.B. Maschinenteile, Gehäuse, Duschkabinen, Badezimmereinrichtungen, Büromöbel, TV- und Hifi-Geräte, Autozubehör, Autobestandteile.

Verarbeitung

Konventionelles Spritzen

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C.

Kunststoff:

Trennmittel sind mit geeigneten Reinigungsmitteln zu entfernen. Für hochwertige Oberflächen mit DUOPLAST U50/U550 oder MONOPLAST U500 vorlackieren.

PVC unbedingt mit Verdünner V102 abwaschen. Für die PVC-Lackierung ist DUOPLAST U261 mit Verdünner V102 zu verdünnen.

Überlackierbar mit DUOPLAST U261 nach 6 Stunden bei 20 °C. Eine Wartezeit bis zur vollständigen Aushärtung (über 4 Tage) bedingt ein Anschleifen.

Verdünnerzugabe

Konventionelles Spritzen bis 30 Gew.-%
 Kunststoffe: V101 oder V102
 Metallindustrie: V2

Besondere Hinweise

Härter H3 ist feuchtigkeitsempfindlich.

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 40 µm, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

DUOPLAST U261 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Polyurethan
Glanzgrad	Hochglanz
Farbton	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage
Untergrund	DUOPLAST U50/U550 MONOPLAST U500 BILADUR EP C90 DUOPOL EP C100 VERNIT EP C400 BILACRYL PU C160 AMERLOCK 400 AL + 2/400 COLOR ferner Kunststoffe wie PUR-Hartschaum, Epoxid, Polyester, PVC sowie vorbehandeltes Polyethylen oder Polypropylen. Trennmittel sind unbedingt zu entfernen. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	V101, V102, V2 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
Verpackung	Stamm: 4 / 8 / 20 kg Einweggebinde Härter: 1 / 2 / 5 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlageretes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückschicken, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	2
Härter	H3
Mischungsverhältnis	4 : 1 Gew.-Teile
Topfzeit	ca. 6 Std. @ 20 °C
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 30 Min. Griffest ca. 7 Std.. Transportfähig ca. 24 Std.
Forcierte Trocknung	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

Festkörper Gew.-%	ca. 66 %	} Mischung, weiss
Volumenfestkörper	ca. 57 %	
Dichte (20 °C)	ca. 1,2 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	ca. 85 g/m ² @ 40 µm	

	DUOPLAST U261	Härter H3	V101	V102	V2
Flammpunkt	25 °C	38 °C	25 °C	22 °C	- 4 °C
UN-Nr.	Entfällt	Entfällt	1263	1263	1263
RID/ADR	Entfällt	Entfällt	3 III	3 II	3 II
VOC-Gehalt	40 %	27,5 %	100 %	88 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 04.05)

08.07