

DUOPLAST U265/U255/U245/U235 Klarlack

Artikelauswahl	
DUOPLAST U265	glänzend
DUOPLAST U255	seidenglänzend
DUOPLAST U245	seidenmatt
DUOPLAST U235	matt

Produktebeschreibung

Hochwertiger, glänzender 2-Komponenten Klarlack, speziell für die Lackierung von anspruchsvollen Objekten entwickelt. Sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften. Beständig gegen Handschweiss, verdünnte Säuren und Chemikalien. Sehr gute Lichtechtheit und Wetterbeständigkeit. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist abriebfest, schmutzabweisend und pflegeleicht.

Anwendungsbereiche

Klarlack für hochwertige Erzeugnisse, der Kunststoff- und metallverarbeitenden Industrie, die den höchsten Anforderungen genügen müssen.

Verarbeitung

Konventionelles Spritzen

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C.

Kunststoff:

Trennmittel sind mit geeigneten Reinigungsmitteln zu entfernen.

PVC unbedingt mit Verdüner V102 abwaschen. Für die PVC-Lackierung ist DUOPLAST U265/255/245/U235 mit Verdüner V102 zu verdünnen.

Überlackierbar mit DUOPLAST U265/U255/U245/U235 nach 6 Stunden bei 20 °C. Eine Wartezeit bis zur vollständigen Aushärtung (über 4 Tage) bedingt ein Anschleifen.

Verdünnerzugabe

Konventionelles Spritzen	bis 20 Gew.-%	
	Kunststoffe:	V101 oder V102
	Metallindustrie:	V2

Besondere Hinweise

Härter H3 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 40 µm, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

DUOPLAST U265/U255/U245/U235 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Polyurethan	
Glanzgrad	U265	Hochglanz
	U255	Seidenglanz
	U245	Seidenmatt
	U235	Matt
Untergrund	DUOPLAST-Decklack BILACRYL-Decklack Kunststoffe wie PUR-Hartschaum, Polyester, PVC sowie vorbehandeltes Polyethylen oder Polypropylen. Trennmittel sind unbedingt zu entfernen. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.	
Verdünner	V101, V102, V2 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)	
Verpackung	Stamm: 4 / 8 / 20 kg Einwegbinde Härter: 1 / 2 / 5 kg Einwegbinde	
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalbinden bei 20 °C.	
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.	

Komponenten	2	
Härter	H3	
Mischungsverhältnis	4 : 1 Gew.-Teile	
Topfzeit	ca. 6 Std. bei 20 °C	
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken	ca. 30 Min.
	Griffest	ca. 6 Std.
	Transportfähig	ca. 24 Std.
Forcierte Trocknung	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C	

Festkörper Gew.-%	ca. 45 %	} Mischung, glänzend
Volumenfestkörper	ca. 44 %	
Dichte (20 °C)	ca. 1,0 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	ca. 90 g/m ² @ 40 µm	

	DUOPLAST U265/U255/U245/ U235	Härter H3	V101	V102	V2
Flammpunkt	25 °C	40 °C	> 23 °C	22 °C	- 4 °C
RID/ADR	Entfällt	3 III	3 III	3 II	3 II
VOC-Gehalt	62 - 69 %	27,5 %	100 %	100 %	100 %

(ersetzt Version 04.05)

10.07