

DUOPLAST X45

Spritzspachtel

Produktebeschreibung

Schnellhärtende 2-Komponenten Spachtelmasse auf der Basis ungesättigter, flüssiger Polyesterharze. Mit hoher Füllkraft, geringer Schwundtendenz und guter Direkthaftung auf Metallen.

Anwendungsbereiche

Carrosseriegewerbe, Apparate- und Maschinenbau, Gussartikel und duromere Kunststoffe.

Verarbeitung

Konventionelles Spritzen.

Düse: 1,5 - 2 mm / Druck: 3 - 3,5 bar (Richtwerte)

Für grossflächige Arbeiten oder um bei regelmässigen Unterbrüchen Verlust zu vermeiden, ist oftmals eine Zweikomponentenpistole mit Druckbecher und 1,8 mm Düsenweite angebracht.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C.

Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung max. 80 %.

Verdünnerzugabe

Nach Zugabe des Härter ist der Spritzspachtel verarbeitungsfertig. Zur Erzielung besonders glatter Flächen für geringste Schleifarbeit kann bis max. 5 % Verdünner X47 zugesetzt werden.

Gerätereinigung

Sofort nach Beendigung der Lackierarbeit ist mit Putzverdünner, z.B. V41, zu reinigen.

Besondere Hinweise

DUOPLAST X45 Spritzspachtel darf nicht in den gleichen Spritzkabinen wie Nitrolack verarbeitet werden.

Auf Grundierungen wie PROTOPOL F50 Reaktionsprimer ist DUOPLAST X45 Spritzspachtel ungeeignet.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Der Härter enthält organische Peroxide. Hautkontakt ist zu vermeiden, und die Augen sind zu schützen.

Von der SUVA festgelegte arbeitshygienische und einrichtungstechnische Massnahmen sind einzuhalten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Polyester
Glanzgrad	Matt
Farbton	Grau
Untergrund	- Stahlbleche, Gussteile, Verzinkungen, Leichtmetallbleche und Guss. - Spanplatten - Duromere Kunststoffe (z.B. Polyester-, Epoxid-, Polyurethan-, Melamin-, Phenolharz) Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Normalaufbau	1 x DUOPLAST X45 Spritzspachtel
• Schleifen:	Nach vollendeter Härtung trocken oder nass schleifen. Sofern nass geschliffen wird, muss unbedingt darauf geachtet werden, dass die Spachtelschicht vor dem Weiteraufbau absolut trocken ist.
• Überdecken:	Mit einem Primer isolieren. Der Typ des Primers richtet sich nach der Schlusslackierung.
• Schlusslackierung:	Alle Lack- und Farbenarten können verwendet werden, d.h.: - Zweikomponentensysteme - Kunstharzlacke (forcierte Trocknung max. 80 °C) - Acrylate
Verdünner	X47
Verpackung	Dose zu 2 kg + 100 g Härter
Lagerstabilität	Stammkomponenten und Härter X46 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	2
Härter	X46
Mischungsverhältnis	100 : 5 Gew.-Teile
Topfzeit	1 Std. bei 20 °C
Trocknung	Schleifbar bei 80 °C nach 10 Min. bei 20 °C nach 3 Std.

Festkörper Gew.-%	ca. 86 %	} Mischung
Dichte (20 °C)	ca. 1,45 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	ca. 650 g/m ² @ 200 µm	

	DUOPLAST X45	Härter X46	Verdünner X47
Flammpunkt	< 21 °C	2 °C	31 °C
Gefahrenklasse RID/ADR	3 II	5.2	3 II
VOC-Wert	33,9 %	0 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 06.06)

12.09