



Technisches Merkblatt

DUOPLEX® HS PU D191 / D193 2K-PUR Beschichtung

Produktsortiment

DUOPLEX® HS PU D191	Seidenglänzend
DUOPLEX® HS PU D193	Eisenglimmer

Produktebeschreibung

2-Komponenten PUR-Deckbeschichtung mit sehr schneller Trocknung und hervorragender Farbton- und Kreidungsstabilität. Dickschichtig verarbeitbar mit einer Trockenschichtdicke von 120 µm. Extrem gute Haftung auf grundierten Stahlteilen. Als Einschichtlack auf staubgestrahlte feuerverzinkte Untergründe applizierbar. Thermische Dauerbeständigkeit bis 120 °C trocken.

Anwendungsbereiche

Vielseitig verwendbare Korrosionsschutzbeschichtung, z.B. für Stahlbauobjekte, wie Brücken, Industrieanlagen, Kläranlagen etc.

Aufbauempfehlungen

Beispiel **Stahlteile**

1 x Steelguard 3290 High Solid ZPA-Grundierung
1 x Duoplex HS PU D191/D193

Feuerverzinkung staubgestrahlt

1 x Duoplex HS PU D191/D193

Verarbeitung

Airless, Airmix oder Drucktank.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Verdünnerzugabe

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Drucktank	5 - 10 % V2 oder V109	1.3 - 1.8 mm
Airless	0 - 5 % V2 oder V109	schmal 211 mittel 411 breit 611

Besondere Hinweise

Härter H8 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtdicke von ca. 60µm bei Grundierungen und ca. 40µm bei Decklacken, Normal-klima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Duoplex HS PU D191/D193 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2K Acrylat-Isocyanat
Glanzgrad	Seidenglanz
Farbton	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage Eisenglimmer DB-Farbtöne Aus rohstoffbedingten Gründen sind geringe Farbton-Abweichungen zu den Originalfarbkarten möglich!
Untergrund	2-Komponenten Grundierungen: - Duopol EP C100 - Duopol EP-ZPA C110 - Vernit EP C400 - Bilacryl PU C180 - Steelguard 3290 - Amerlock 400 AL + Color Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Um ein gutes Deckvermögen der blei-freien Gelb-, Orange- und Rot-Farbtöne zu erzielen, empfehlen wir die Verwendung einer hellen (weissen) Grundierung.
Verdünner	V2, V109 bei höheren Lufttemperaturen Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
Verpackung	Stammlack 20 kg / 20 kg Einweggebinde Härter 2,5 kg / 2 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVA-Code 08 01 11.

Komponenten / Härter	2
Mischungsverhältnis	8 : 1 Gew.-Teile RAL Farbtöne 10 : 1 Gew.-Teile DB Farbtöne
Topfzeit	ca. 4 Std. bei 20 °C
Trocknung (23°C)	Staubtrocken ca. 30 Minuten Griffest ca. 5 Stunden Transportfähig ca. 20 Stunden
	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.

	Duoplex D191 Mischung weiss	Duoplex D193 Mischung DB 701
Festkörper Gew.-%	ca. 72 %	ca. 72 %
Volumenfestkörper	ca. 60 %	ca. 60 %
Dichte (20°C)	ca. 1,3 kg/l	ca. 1,6 kg/l
Theoretischer Verbrauch @ 120 µm TSD	280 g/m ²	320 g/m ²

	Duoplex D191/D193	H8	V2	V109
Flammpunkt	25 °C	38 °C	- 4 °C	27 °C
UN Nr.	UN-frei	UN-frei	1263	1263
Gefahrenklasse RID/ADR	Entfällt	Entfällt	3 II	3 III
VOC-Wert	30 %	27.5 %	100 %	100 %