

DUOPOL EP C100

2K-Epoxid HB Grundierung

Blei- und chromatfrei

Produktebeschreibung

Blei- und chromatfreie 2-Komponenten Epoxidharz-Grundierung mit hervorragender Haftfestigkeit, Füllkraft, hoher mechanischer Festigkeit und chemischer Beständigkeit. Bestens geeignet als Grundanstrich für das DUPLEX-Verfahren (Zink + Farbe). Thermische Dauerbeständigkeit bis 140 °C trocken.

Anwendungsbereiche

Grundanstrich für Anlagen der chemischen Industrie, Kraftwerksbau, Stahlkonstruktionen, Brücken, Abfallverarbeitungsanlagen, Fahrzeug- und Maschinenbau, oder als Zwischenanstrich auf DUOPOL Z60 einsetzbar.

Geprüft und zugelassen als Grundierung für Pyroplast® ST100 + ST200 Brandschutzbeschichtungen.

Verarbeitung und Verdünnerzugabe

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen. Lässt sich auch elektrostatisch verarbeiten.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 10 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überlackierbar mit DUOPOL EP C100 oder Beschichtung mit Deckanstrichen nach frühestens 15 Stunden bei 20 °C.

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Konventionelles Spritzen	mit ca. 10 % V2 auf 20 - 25 Sek. DIN 4	1.5 - 1.8 mm
Airless Spritzen	ca. 5 % V2	schmal 215/218 mittel 415/418 breit 615/618
elektrostatisch Spritzen	mit 0,5 - 15 % V2 auf ca. 20" DIN 4	je nach Anlage
Streichen und Rollen	mit 0 - 5 % V2	

Besondere Hinweise

Frische Feuerverzinkung: Staubstrahlen

Abgewitterte Feuerverzinkung: Korrosionspunkte mechanisch entfernen; Öl, Fett und Schmutz sind mit einem Putzverdünner zu entfernen.

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

DUOPOL EP C100 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Epoxidharz
Pigmentierung	Zinkweiss
Glanzgrad	Matt
Farbton	weiss ca. RAL 1002 sandgelb ca. RAL 7001 silbergrau Andere Farbtöne auf Anfrage
Untergrund	Stahl, Chromstahl, verzinkte Flächen, Aluminium (für aussen chromatiert). Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Stahl, für höhere Anforderungen strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
Verdünner	V2 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
Verpackung Einweggebinde	Stamm: 5 / 10 / 25 kg Härter H100: 1 / 2 / 5 kg Härter H200 Rapid: 0,5 / 1 / 2,5 kg
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	2												
Härter	H100, H200 Rapid												
Mischungsverhältnis	5 : 1 Gew.-Teile mit H100 10 : 1 Gew.-Teile mit H200 Rapid												
Topfzeit	ca. 24 Std. bei 20 °C mit H100 ca. 4 Std. bei 20 °C mit H200 Rapid												
Trocknung (23 °C)	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>H100</th> <th>H200 R.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Staubtrocken</td> <td>ca. 30 Min.</td> <td>ca. 15 Min.</td> </tr> <tr> <td>Griffest</td> <td>ca. 4 Std.</td> <td>ca. 2 Std.</td> </tr> <tr> <td>Transportfähig</td> <td>ca. 20 Std.</td> <td>ca. 10 Std.</td> </tr> </tbody> </table> <p>Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.</p>		H100	H200 R.	Staubtrocken	ca. 30 Min.	ca. 15 Min.	Griffest	ca. 4 Std.	ca. 2 Std.	Transportfähig	ca. 20 Std.	ca. 10 Std.
	H100	H200 R.											
Staubtrocken	ca. 30 Min.	ca. 15 Min.											
Griffest	ca. 4 Std.	ca. 2 Std.											
Transportfähig	ca. 20 Std.	ca. 10 Std.											
Forcierte Trocknung	möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C												

Festkörper Gew.-%	ca. 68 %	} Mischung, weiss
Volumenfestkörper	ca. 52 %	
Dichte (20 °C)	ca. 1,4 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	ca. 80 g/m ² @ 30 µm	

	DUOPOL EP C100	Härter H100	Härter H200 R.	V2
Flammpunkt	6 °C	25 °C	25 °C	- 4 °C
UN-Nr.	1263	1263	1263	1263
Gefahrenklasse RID/ADR	3 III	Entfällt	3 III	3 II
VOC-Wert	30 %	60%	45 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 10.08)

04.09