

MONOCRYL HS G133

Eisenglimmerfarbe

High-Solids

Produktbeschreibung

Lösemittelarme High-Solids-Eisenglimmerfarbe mit guter Wetterbeständigkeit sowie Haftfestigkeit auf feuerverzinktem und handentrostetem Stahl sowie 1K- und 2K-Grundierungen. Die Trocknungs- und Verarbeitungseigenschaften ergeben eine ideale Roll- und Streichapplikation auf grossflächigen Objekten. In einem Arbeitsgang können mindestens 80 µm Trockenschichtstärke appliziert werden.

Anwendungsbereiche

Feuerverzinkungen wie z.B. Gittermasten, Kandelaber, Umspannstationen usw.

Kann auch als Sanierungsanstrich auf handentrostetem Stahl (mindestens 2 Anstriche zu 80 µm), alten 1K-Anstrichen sowie in Verbindung mit geeigneten 1K- + 2K-Grundierungen als Deckanstrich für Stahlbauten eingesetzt werden.

Die Streich- und Rollapplikation kann bei gewissen Farbtönen stark eingeschränkt oder sogar verunmöglicht werden!

Verarbeitung

Streichen, Rollen und Spritzen.

Um Streifenbildungen zu vermeiden und um ein optisch ansprechendes Aussehen zu erreichen, empfiehlt es sich bei eisenglimmerhaltigen Anstrichstoffen, den letzten Deckanstrich nur in einer Richtung zu rollen oder zu streichen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Empfehlenswert ist, an einer Probefläche vor Beginn der Lackierarbeiten zu prüfen, ob das Erscheinungsbild mit der gewählten Applikationsmethode den Anforderungen gerecht wird.

Verdünnerzugabe

Streichen und Rollen	0 - 5 Gew.-%	V48
Spritzen	10 - 15 Gew.-%	V48

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtdicke von ca. 80 µm, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

MONOCRYL HS G133 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Modifiziertes, verseifungsfreies Kunstharz
Pigmentierung	Eisenglimmer
Glanzgrad	Matt
Farbton	Gemäss Eisenglimmer-Farbkarte. Je nach Applikationsart können die Farbtöne vom Originalton abweichen. Damit bei Anstricharbeiten am gleichen Objekt keine Farbtondifferenzen auftreten, ist darauf zu achten, dass Material mit der gleichen Chargennummer verwendet wird.
Untergrund	Feuerverzinkte Flächen, handentrosteter Stahl (St 3) sowie 1K- und 2K-Grundierungen, z.B. - PROTOFER DS - PROTOPOL F80 - ZIMO K1 - ZIMO K5 - MONOPUR F2373 - DUOPOL Z60 - DUOPOL EP C100 - AMERLOCK 400 AL + COLOR Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Bei feuerverzinkten Flächen genügt normalerweise ein gründliches Abbürsten des Untergrundes.
Verdünner	V48 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
Verpackung	5, 10 und 20 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	1
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 2 Stunden Griffest ca. 8 Stunden Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.

Festkörper Gew.-%	ca. 76 %	} grau
Volumenfestkörper	ca. 59 %	
Dichte (20 °C)	ca. 1.45 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	ca. 190 g/m ² @ 80 µm	

	MONOCRYL HS G133	V48
Flammpunkt	43 °C	43 °C
UN-Nr.	1263	1263
Gefahrenklasse RID/ADR	3 III	3 III
VOC-Wert	31 %	100 %

(ersetzt Version 07.04)

07.09