Technisches Merkblatt

MONOQUICK E501

Einschichtfarbe
Wasserverdünnbar

Produktebeschreibung
Kunstharzeinschichtfarbe mit guter Korrosionsschutzwirkung und guter Direkthaftung auf Stahl. Kostengünstige und rationelle Möglichkeit der farbigen Gestaltung von Stahlkonstruktionen in einem Arbeitsgang. Thermische Dauerbeständigkeit max. 80 °C trocken.

Anwendungsbereiche
Lagergestelle, Transport- und Förderanlagen, Möbelbeschläge. Geeignet als Einschichtfarbe für Massenartikel.

Verarbeitung
Konventionelles und Niederdruck-Spritzen.

Wichtig für die Verarbeitung und Trocknung:
- Lufttemperatur ideal 20 - 25 °C / min. 10 °C
- Luftfeuchtigkeit ideal 40 - 60 % / max. 80 %
- Objekttemperatur über + 10 °C
- Luftgeschwindigkeit 0,4 - 0,8 m/s

Zur Erzielung einer optimalen An- und Durchtrocknung muss für ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.
Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.
Bitte beachten Sie die Grafik auf der Rückseite.

Wasserzugabe
Konventionelles und Niederdruck-Spritzen bis 3 Gew.-%.

Gerätereinigung
Die restliche Farbe aus den Verarbeitungsgeräten entleeren, mit wenig Wasser gründlich ausspülen. Diesen Vorgang wenn notwendig wiederholen und anschliessend mit Reiniger V120 oder Putzverdünner nachspülen.

Besondere Hinweise
Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken. Normalklima 23/50 DIN 50014.

Von der SUVA festgelegte arbeitshygienische und einrichtungstechnische Massnahmen sind einzuhalten.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Modifiziertes Alkydharz
Pigmentierung	Buntpigmente
Glanzgrad	Seidenmatt
Farbton	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage
Untergrund	Eisen (phosphatiert), Stahl strahlen nach ISO 8501-1 Sa 2 - 2½, wasserverdünnbare 1K-Grundierungen. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	Wasser
Verpackung	5, 10, 20 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C. **Vor Frost schützen!**
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VVS-Code 1610.

Komponenten	1
Trocknung (23 °C) (siehe auch Punkt Verarbeitung)	Staubtrocken ca. 40 Minuten Griffest ca. 2 Stunden Transportfähig ca. 24 Stunden Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
Forcierte Trocknung	möglich, z.B. 30 Min. 80 °C

Festkörper Gew.-%	ca. 57 % } reinweiss RAL 9010
Volumenfestkörper	ca. 45 % } reinweiss RAL 9010
Dichte (20 °C)	ca. 1,3 kg/l } reinweiss RAL 9010
pH-Wert	9,0 - 9,2
Empfohlene Trockenschichtstärke	30 - 60 µm
Theoretischer Verbrauch	bei 30 µm ca. 85 g/m^2

Flammpunkt	Entfällt
Giftklasse	Frei (weiss)
BAGT Nr.	619000
Gefahrenklasse RID/ADR	Entfällt
Ø VOC-Gehalt	3,0 %

(ersetzt Ausgabe 08.98) 03.00

MONOPOL AG • Performance Coatings • CH-5442 Fislisbach
Telefon +41 (0)56 484 77 77 • Fax +41 (0)56 484 77 99
E-Mail info@monopol-colors.ch • www.monopol-colors.ch