

**NEOLIN® F700**  
**Rostschutzgrundierung**  
**Wasserverdünnbar**

**Produktbeschreibung**

Wasserverdünnbare 1-Komponenten Rostschutzgrundierung mit gutem Korrosionsschutz durch aktive Korrosionsschutzpigmente. Ausgezeichnete Haftfestigkeit auf Stahl und Nichteisenmetallen. Schnelle Trocknung und hohe Oberflächenhärte. Thermische Dauerbeständigkeit bis 80 °C trocken.

**Anwendungsbereiche**

Überall dort, wo ein guter Korrosionsschutz gefordert ist wie z.B. Stahl- und Aluminiumteile von Schienen-, Strassen- und Landwirtschaftsfahrzeugen sowie Objekte der Apparate-, Maschinen- und Metallwarenindustrie.

**Verarbeitung**

Konventionelles, Airless- und Niederdruck-Spritzen, Streichen.

Wichtig für die Verarbeitung und Trocknung:

- Lufttemperatur ideal 20 - 25 °C / min. 10 °C
- Luftfeuchtigkeit ideal 40 - 60 % / max. 80 %
- Objekttemperatur über + 10 °C
- Luftgeschwindigkeit 0,4 - 0,8 m/s

Zur Erzielung einer optimalen An- und Durchtrocknung muss für ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu vermeiden.

Nach 12 Stunden überlackierbar mit Deckanstrichen auf Kunstharz- und 2-Komponentenbasis.

**Wasserzugabe**

- Konventionelles und Niederdruck-Spritzen bis 3 - 5 Gew.-%
- Airless-Spritzen und Streichen keine Wasserzugabe

**Gerätereinigung**

Die restliche Farbe aus den Verarbeitungsgeräten entleeren, mit wenig Wasser gründlich ausspülen (zum Verdünnen verwenden). Diesen Vorgang wenn notwendig wiederholen und anschliessend mit Reiniger V120 oder Putzverdünner nachspülen.

**Besondere Hinweise**

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Von der SUVA festgelegte arbeitshygienische und einrichtungs-technische Massnahmen sind einzuhalten.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiter entwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

**Technische Daten**

<b>Bindemittelbasis</b>	Wasserverdünnbare Spezialdispersion
<b>Pigmentierung</b>	Zinkphosphat
<b>Glanzgrad</b>	Seidenmatt
<b>Farbton</b>	Grau Andere Farbtöne auf Anfrage
<b>Untergrund</b>	Stahl, Aluminium (für aussen chromatiert). Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Stahl, für höhere Anforderungen strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2 - 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
<b>Verdünner</b>	Wasser
<b>Verpackung</b>	10, 20 kg Einweggebinde
<b>Lagerstabilität</b>	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C. <b>Vor Frost schützen!</b>
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 16.

<b>Komponenten</b>	1
<b>Trocknung (23 °C)</b> (siehe auch Punkt Verarbeitung)	Staubtrocken ca. 15 Minuten Griffest ca. 30 Minuten Transportfähig ca. 12 Stunden
<b>Forcierte Trocknung</b>	möglich, bei 40 - 80 °C

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 62 %	} weiss
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 48 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1,35 kg/l	
<b>pH-Wert</b>	8,4 - 8,8	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 170 g/m <sup>2</sup> @ 60 µm	

<b>Flammpunkt</b>	Entfällt
<b>Gefahrenklasse RID/ADR</b>	Entfällt
<b>VOC-Wert</b>	< 1 %