

# OLOPOL

## Tankinnenschutzlack

### Produktebeschreibung

Geruchsarmer 1-Komponenten Innenschutzlack auf Phenolharzbasis für Heizöltanks mit schneller Trocknung. Guter Korrosionsschutz und ausgezeichnete Heizölbeständigkeit.

### Anwendungsbereiche

Korrosionsschutzanstrich für die Innenlackierung von Heizöltanks.

### Verarbeitung

Streichen und Rollen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

### Verdünnerzugabe

Normalerweise keine Verdünnerzugabe, bei Bedarf Verdünner V18 verwenden.

### Besondere Hinweise

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

### Sicherheitsmassnahmen

OLOPOL Tankinnenschutzlack enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Als Lichtquellen dürfen nur explosions-sichere Leuchten verwendet werden.

Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Die Dämpfe sind schwerer als Luft, die Absaugung hat in Bodennähe zu erfolgen. Können die Dämpfe nicht restlos abgezogen werden, so sind die Arbeiter verpflichtet, Frischluftgeräte zu benutzen.

Ist keine zuverlässige Entlüftung möglich, z.B. in Schächten, Behältern oder Gefässen, so sind die Arbeiter anzuseilen und während der ganzen Arbeit zu überwachen. In geschlossenen Räumen ist die Verarbeitung im Spritzverfahren unzulässig. SUVA-Vorschriften beachten.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	Phenolharz
<b>Glanzgrad</b>	Seidenglanz
<b>Farbton</b>	Klar Hellgrün Rotbraun
<b>Untergrund</b>	Stahl. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
<b>Verdünner</b>	V18 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
<b>Verpackung</b>	22 kg Einweggebinde 200 kg Leihfass
<b>Lagerstabilität</b>	12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VVS-Code 1641.

<b>Komponenten</b>	1
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken ca. 15 Minuten Klebfrei ca. 30 Minuten Griffest ca. 1 Stunde Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.

	<u>Klar</u>	<u>Rotbraun</u>
<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 47 %	ca. 61 %
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 39 %	ca. 45 %
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1,0 kg/l	ca. 1,2 kg/l
<b>Empfohlene Mindestschichtstärke</b>	30 µm	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	Klar: bei 30 µm ca. 75 g/m <sup>2</sup> Rotbraun: bei 30 µm ca. 80 g/m <sup>2</sup>	

	OLOPOL	V18
<b>Flammpunkt</b>	15 °C	14 °C
<b>Giftklasse</b>	Frei	Frei
<b>BAGT Nr.</b>	619000	619000
<b>Gefahrenklasse RID/ADR</b>	3 5c	3 3b
<b>Ø VOC-Gehalt</b>	42 % rotbraun + hellgrün 55 % klar	100 %

(ersetzt Ausgabe 08.98) 03.00