

PROTOPOL F80

Rostschutzprimer

Blei- und chromatfrei

Produktebeschreibung

1-Komponenten Rostschutzgrundierung auf Kunstharzbasis mit sehr guter Haftfestigkeit und schneller Trocknung. Ausgezeichneter Korrosionsschutz durch Kombination inhibitiv wirkender Aktivpigmente. Thermische Dauerbeständigkeit 80 °C trocken. (Auf ABB-Zulassungsliste).

Anwendungsbereiche

Maschinen-, Metall- und Apparatebau sowie Gussteile. Geeignet für temporäre Zwischenlagerung am Wetter sofern Trockenschichtdicken zwischen 60 - 80 µm appliziert werden.

Verarbeitung

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen. Lässt sich auch elektrostatisch verarbeiten.

Airless-Düsen (Richtwerte):

schmal = 213 / mittel = 413 / breit = 613

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überlackierbar mit PROTOPOL F80 nach 1 bis 2 Stunden bei 20 °C. Beschichtung mit 1K-Decklacken frühestens nach 12 Stunden bei 20 °C.

Verdünnerzugabe

Konventionelles Spritzen	10 - 20 Gew.-%	V1 / V16
Airless-Spritzen	0 - 5 Gew.-%	V1 / V16
Streichen und Rollen	keine Verdünnerzugabe	

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtdicke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

PROTOPOL F80 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Alkydharz
Pigmentierung	Zinkphosphat
Glanzgrad	Matt
Farbton	weiss ca. RAL 7001 silbergrau ca. RAL 6011 resedagrün ca. RAL 3009 oxidrot ca. RAL 1002 sandgelb ca. RAL 9011 graphitschwarz Andere Farbtöne auf Anfrage.
Untergrund	Stahl, Guss, elektrolytisch verzinkte Flächen (Zincor). Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Stahl für höhere Anforderungen strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2 - 2½ oder mechanische Entrostung St 3. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
Verdünner	V1, V16 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen).
Verpackung	6, 12 und 25 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	1
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 10 Min. Griffest ca. 1 Std. Transportfähig ca. 16 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
Forcierte Trocknung	möglich, z.B. 30 Min. bei 80 °C

Festkörper Gew.-%	ca. 63 %	} ca. RAL 7001 silbergrau
Volumenfestkörper	ca. 45 %	
Dichte (20 °C)	ca. 1,35 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	ca. 180 g/m² @ 60 µm	

	PROTOPOL F80	Verdünner V1	Verdünner V16
Flammpunkt	25 °C	25 °C	25 °C
Gefahrenklasse RID/ADR	Entfällt	3 III	3 III
VOC-Gehalt	40,2 %	100 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 03.00)

02.07