

BILACRYL PU C160

2K-PUR Füller

Produktebeschreibung

Hochwertiger 2-Komponenten Füller mit sehr hoher Füllkraft und guter Schleifbarkeit. Gute chemische Eigenschaften. Lässt sich mit einer Vielzahl von 1K- und 2K- Decklacken überlackieren.

Anwendungsbereiche

Füller für hochwertige Erzeugnisse, die den höchsten Anforderungen genügen müssen, wie z.B. Maschinenteile, und Gehäuse. Als Grundanstrich für hochwertige MDF-Beschichtungen und als Zwischengrund für optimale Finish-Lackierungen vorzüglich geeignet.

Verarbeitung und Verdünnerzugabe

Konventionelles Spritzen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C.

Trennmittel sind mit geeigneten Reinigungsmitteln zu entfernen.

Überlackierbar mit Bilacryl PU C160 nach 6 Stunden bei 20 °C. Schleifbar nach 6 Stunden.

Applikationsart	Verdünnung	Düse	Druck
Konventionel. Spritzen	mit 10 - 15 % V2 auf 23 - 25" DIN 4	1.5 - 1.8 mm	3 - 4 bar
Elektrostatisch Spritzen	mit 10 - 15 % V2 auf ca. 25" DIN 4	je nach Anlage	

Besondere Hinweise

Härter H4 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtdicke von ca. 40 µm, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

BILACRYL PU C160 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2K Acrylat-Isocyanat
Glanzgrad	Matt
Farbton	Weiss
Untergrund	Stahl, dek. Eisen, Aluminium (für Aussen chromatiert). MDF-Faserplatten und viele Hart-Kunststoffe. Grundierte und gespachtelte Flächen. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Stahl, für höhere Anforderungen strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
Verdünner	V2 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
Verpackung	Stamm: 10 kg Einweggebinde Härter: 1 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten Härter Mischungsverhältnis Topfzeit	2 H4 10 : 1 Gew.-Teile ca. 8 Std. bei 20 °C
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 10 Min. Griffest ca. 30 Min. Schleifbar nach ca. 6 Std.
Forcierte Trocknung	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. nach 10 Min. Abdunstzeit möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C.

Festkörper Gew.-% Volumenfestkörper Dichte (20 °C)	ca. 74 % ca. 55 % ca. 1,6 kg/l	} Mischung, weiss
Maximale Trockenschichtdicke	max. 150 µm	
Theoretischer Verbrauch	ca. 210 g/m ² @ 80 µm	

	BILACRYL PU C160	Härter H4	Verdünner V2
Flammpunkt	26 °C	1 °C	-4 °C
UN-Nr.	UN-frei	1263	1263
Gefahrenklasse RID/ADR	entfällt	3 II	3 II
VOC-Gehalt	29 %	55 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 11.01)

05.07