

DISOVERN EP C700

Epoxid Zinkphosphatgrundierung

Wasserverdünnbar

Produktbeschreibung

2K-Korrosionsschutzgrundierung mit hervorragender Haftfestigkeit und Füllkraft sowie hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit. Thermische Dauerbeständigkeit bis 120 °C trocken.

Anwendungsbereiche

Überall dort, wo bis anhin mit entsprechenden lösemittelhaltigen Grundierungen gearbeitet wurde, wie z.B. Stahlkonstruktionen, Fahrzeug- und Maschinenbau.

Verarbeitung und Wasserzugabe

Konventionelles, Airless und Niederdruck-Spritzen, Streichen und Rollen.

Wichtig für die Verarbeitung und Trocknung:

- Lufttemperatur ideal 20 - 25 °C / min. 10 °C
- Luftfeuchtigkeit ideal 40 - 60 % / max. 80 %
- Objekttemperatur über + 10 °C
- Luftgeschwindigkeit 0,4 - 0,8 m/s

Zur Erzielung einer optimalen An- und Durchtrocknung muss für ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überlackierbar mit DISOVERN EP C700 nach 6 Stunden bei 20 °C. Beschichtung mit Deckanstrichen nach frühestens 15 Stunden bei 20 °C.

| Applikationsart | Verdünnung | Düse |
|--|--|---|
| Konventionelles und Niederdruck Spritzen | mit 5 - 10 % Wasser auf 60 - 80 Sek. DIN 4 | 1.5 - 1.8 mm |
| Airless Spritzen | mit 5 - 10 % Wasser auf 60 - 80 Sek. DIN 4 | schmal 215/218 mittel 415/418 breit 615/618 |
| Streichen und Rollen | Keine Wasserzugabe | |

Gerätereinigung

Die restliche Farbe aus den Verarbeitungsgeräten entleeren, mit wenig Wasser gründlich ausspülen (zum Verdünnen verwenden). Diesen Vorgang wenn notwendig wiederholen und anschliessend mit Reiniger V120 oder Putzverdünner nachspülen.

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Von der SUVA festgelegte arbeitshygienische und einrichtungstechnische Massnahmen sind einzuhalten.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Technische Daten

| | |
|-------------------------|--|
| Bindemittelbasis | Wasserverdünnbares Epoxidharz |
| Pigmentierung | Zinkphosphat |
| Glanzgrad | Matt |
| Farbton | Weiss |
| Untergrund | Stahl, für höhere Anforderungen strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. |
| Verdünner | Wasser |
| Verpackung | Stammlack: 5 / 10 kg Einweggebinde Härter: 1 kg Einweggebinde |
| Lagerstabilität | Stammkomponente und Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C. Vor Frost schützen! |
| Entsorgung | Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VVS-Code 1610. |

| | |
|---|---|
| Komponenten | 2 |
| Härter | H700 |
| Mischungsverhältnis | 10 : 1 Gew.-Teile |
| Topfzeit | ca. 3 Stunden bei 20 °C Das Ende der Topfzeit ist nicht erkennbar. Material nicht nachverdünnen. Die maximal zugelassene Verarbeitungszeit ist unbedingt einzuhalten. |
| Trocknung (23 °C) (siehe auch Punkt Verarbeitung) | Staubtrocken ca. 30 Min. Griffest ca. 6 Std. Transportfähig ca. 20 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. |
| Forcierte Trocknung | möglich, z.B. 30 Min. 80 °C |

| | | |
|--|-----------------------------------|-------------------|
| Festkörper Gew.-% | ca. 70 % | } Mischung, weiss |
| Volumenfestkörper | ca. 50 % | |
| Dichte (20 °C) | ca. 1,4 kg/l | |
| pH-Wert | 8,3 - 8,6 | |
| Mindestschichtdicke nach SN 555 001 | 30 - 60 µm | |
| Theoretischer Verbrauch | bei 30 µm ca. 90 g/m ² | |

| | DISOVERN EP C700 | Härter H700 |
|-----------------------|-------------------|-------------|
| Flammpunkt | Entfällt | Entfällt |
| Giftklasse | Nicht unterstellt | 4 |
| BAGT Nr. | 619000 | 619004 |
| Gefahrenklasse | Entfällt | Entfällt |
| RID/ADR | | |
| Ø VOC-Gehalt | 3,6 % | 2,6 % |

(ersetzt Ausgabe 11.04)

02.05