

FILIDUR® ST C420

Schutz vor Filiformkorrosion

Produktbeschreibung

FILIDUR® ST C420 ist eine neuartige Grundierung, welche dank einer speziellen Kombination von aktiven metallorganischen Korrosionsschutzpigmenten Aluminiumuntergründe vor Filiformkorrosion schützt. Mit FILIDUR® ST C420 können filiformkorrodierte Untergründe nachhaltig saniert und geschützt werden. FILIDUR® ST C420 wurde vom IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH erfolgreich gemäss DIN EN ISO 4623-2 (Untersuchungsbericht I 9 A 563) getestet.

Anwendungsbereiche

Sanierungsanstrich für Aluminiumkonstruktionen wie Fassadenbleche, -profile, Fensterbänke usw., welche dauerhaft gegen Filiformkorrosion geschützt werden sollen. Besonders geeignet bei chloridhaltigen Atmosphären wie sie im Küstenbereich, vorgelagerten Inseln, Schwimmbädern oder Objekten mit direkter Streusalzbelastung auftreten. Als Neuanstrich nur auf chromatiertem Aluminium verwenden.

Verarbeitung und Verdünnerzugabe

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 10 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schweißwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Die maximale Trockenschichtstärke von FILIDUR® ST C420 sollte 100 µm nicht überschreiten, insbesondere wenn zusätzlich Deckanstriche appliziert werden.

Beschichtungsaufbau:

Grundierung: FILIDUR® ST C420
 Zwischengrund: FILIDUR® C430
 Deckanstrich: VERNIDUR® FP, 2K Fluorpolymer Decklack oder VERNIDUR® AC, 2K-PUR Decklack

Überlackierbar mit FILIDUR® C430 nach 24 Stunden bei 20 °C.

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Konventionelles Spritzen	mit 10 – 15 % V2 auf 35 - 40 Sek. DIN 4	1.8 - 2.0 mm
Airless Spritzen	ca. 5 % V2 auf 50 - 70 Sek. DIN 4	schmal 218 mittel 418 breit 618
Streichen und Rollen	mit 0 - 5 % V2	

Besondere Hinweise

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

FILIDUR® ST C420 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Epoxidharz
Pigmentierung	Metallorganische Korrosionsschutzpigmente
Glanzgrad	Matt
Farbton	Braun (ca. RAL 8025)
Untergrund	Filiformkorrodiertes Aluminium strahlen. Wenn dies nicht möglich ist, dann den Untergrund metallisch blank schleifen. Staub ist von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von neuer Kontamination so schnell wie möglich nach dem Schleifen beschichten. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	V2 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
Verpackung	Stamm: 15 kg Einwegbinde Härter: 0,75 kg Einwegbinde
Lagerstabilität	Stammkomponente und Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	2
Härter	H420
Mischungsverhältnis	20 : 1 Gew.-Teile
Topfzeit	ca. 12 Std. bei 20 °C
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 10 Min. Griffest ca. 1 Std. Transportfähig ca. 20 Std.
Mindestschichtdicke	60 µm
Empfohlene TSD	60 – 80 µm

Festkörper Gew.-%	ca. 85 %	} Mischung
Volumenfestkörper	ca. 65 %	
Dichte (20 °C)	ca. 2,5 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	ca. 250 g/m ² @ 60 µm	

	FILIDUR® ST C420	Härter H420	Verdünner V2
Flammpunkt	24 °C	25 °C	- 4 °C
UN-Nr.	-	-	1263
Gefahrenklasse RID/ADR	Entfällt	Entfällt	3 II
VOC-Gehalt	15,6 %	55 %	100 %