

ZIMO K1

Zinkstaubgrundierung

Produktebeschreibung

1-Komponenten Zinkstaubgrundierung auf Epoxidesterbasis mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz. Thermische Dauerbeständigkeit bis ca. 140 °C trocken.

Anwendungsbereiche

Hervorragend geeignet als Ergänzungsanstrich für S + Z-behandelte Teile, zum Ausbessern von Schweissnähten sowie für gedeckte Stahlkonstruktionen. Bei Wetterbeanspruchung empfehlen wir den Einsatz eines geeigneten Deckanstriches.

Verarbeitung

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen.

Airless-Düsen (Richtwerte):

schmal = 218 / mittel = 418 / breit = 618

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Die maximalen Trockenschichtstärken der Zinkstaubgrundierungen sollten 150 µm nicht überschreiten, insbesondere wenn zusätzlich Deckanstriche appliziert werden.

- Überlackierbar mit ZIMO K1 nach 2 Stunden bei 20 °C.
- Beschichtung mit 1K-Deckanstrichen frühestens nach 15 Stunden bei 20 °C.
- ZIMO K1 lässt sich nicht mit 2K-Produkten beschichten.

Verdünnerzugabe

Konventionelles Spritzen	5 - 10 Gew.-%	V16 oder V1
Airless-Spritzen	3 Gew.-%	V16 oder V1
Streichen und Rollen	keine Verdünnerzugabe	

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

ZIMO K1 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Epoxidester
Pigmentierung	Zinkstaubpulver
Glanzgrad	Matt
Farbton	Zinkgrau (Je nach Herkunft des Zinkstaubpulvers sind Farbtenschwankungen hell/dunkel möglich.)
Untergrund	Stahl, strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	V16 oder V1 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbußen führen.
Verpackung	5, 10 und 25 kg Einweggebinde 350 kg Leihfass 500 ml/530 g Spraydosen
Lagerstabilität	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten Trocknung (23 °C)	1 Staubtrocken ca. 10 Min. Griffest ca. 45 Min. Transportfähig ca. 24 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
Forcierte Trocknung	möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

Festkörper Gew.-%	ca. 80 %
Volumenfestkörper Dichte (20 °C)	ca. 51 % ca. 2,2 kg/l
Theoretischer Verbrauch	ca. 260 g/m² @ 60 µm

	ZIMO K1	V16	V1
Flammpunkt	24 °C	25 °C	> 23 °C
UN-Nr.	1263	1263	1263
Gefahrenklasse RID/ADR	Entfällt	3 III	3 III
VOC-Gehalt	20 % 60,1 % Spraydosen	100 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 03.00)

11.06