

# ZIMO K5

## Zinkstaubgrundierung

### SBB-Qualität

#### Produktebeschreibung

Hochprozentige, unverschnittene 1-Komponenten Zinkstaubgrundierung auf Epoxidesterbasis, nach SBB-Lieferbedingung Blatt Nr. 47.18. Wirksamer kathodischer (elektrochemischer) Korrosionsschutz dank einem Zinkgehalt von über 90 % im trockenen Anstrichfilm. Thermische Dauerbeständigkeit bis ca. 140 °C trocken.

#### Anwendungsbereiche

Sandgestrahlte Stahlkonstruktionen für den Fahrzeugbau.

#### Verarbeitung

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen.

Airless-Düsen (Richtwerte):

schmal = 218 / mittel = 418 / breit = 618

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Die maximalen Trockenschichtdicken der Zinkstaubgrundierungen sollten 150 µm nicht überschreiten.

Überlackierbar mit ZIMO K5 nach 2 Stunden bei 20 °C.

#### Verdünnungszugabe

Konventionelles Spritzen	8 - 12 Gew.-%	V16 oder V1
Airless-Spritzen	5 Gew.-%	V16 oder V1
Streichen und Rollen	ca. 3 Gew.-%	V16 oder V1

#### Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtdicke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

#### Sicherheitsmassnahmen

ZIMO K5 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

#### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	Epoxidester
<b>Pigmentierung</b>	Zinkstaubpulver
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Farbton</b>	Zinkgrau
<b>Untergrund</b>	Stahl, strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
<b>Verdünnung</b>	V16 oder V1 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
<b>Verpackung</b>	5, 10 und 25 kg Einweggebinde 450 kg Leihfass
<b>Lagerstabilität</b>	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten</b>	1
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken ca. 5 Min. Griffest ca. 30 Min. Transportfähig ca. 16 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
<b>Forcierte Trocknung</b>	möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 88 %
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 58 %
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 3,2 kg/l
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 330 g/m² @ 60 µm

	ZIMO K5	V16	V1
<b>Flammpunkt</b>	24 °C	25 °C	25 °C
<b>UN-Nr.</b>	1263	1263	1263
<b>Gefahrenklasse RID/ADR</b>	Entfällt	3 III	3 III
<b>VOC-Gehalt</b>	12,9 %	100 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 11.06)

03.08