

# AQUAPOL F520

## primaire au trempé

### diluable à l'eau

#### Description du produit

Primaire monocomposant applicable par trempage, diluable à l'eau, avec haute protection contre la corrosion. Excellent étalement, adhérence, élasticité et dureté. Très bonne résistance aux huiles minérales, à l'eau, aux acides et au „white spirit“ (Sangajol).

#### Champs d'utilisation

Approprié pour des pièces en fonte et sur le fer phosphaté pour l'industrie d'appareils, de machines et dans la métallurgie.

#### Application

Applicable par trempage, au pinceau, pistolet conventionnel et à basse pression.

Important pour l'application et le séchage:

- température de l'air idéal 20 - 25 °C / min. 10 °C
- humidité de l'air idéal 40 - 60 % / max. 80 %
- température de l'objet au-dessus de + 10 °C
- vitesse de l'air 0,4 - 0,8 m/s

Une abondante aération permettra d'éviter une influence négative sur le séchage, aussi bien superficiel qu'en profondeur. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Recouvrable avec des peintures de finition à base de résine synthétique et nitro au plus tôt après 12 heures à 20 °C. Recouvrable avec des produits bi-composants seulement après avoir consulté notre service technique.

#### Adjonction d'eau

Application par trempage adjonction de l'eau selon objet et installation. Valeur approximative 25 - 30 s DIN 4/20 °C. Il faut continuellement contrôler la valeur pH et la viscosité dans les bacs de trempage. Valeur idéale du pH 9,5 - 9,7, peut être corrigée avec du triéthylamine.

Application au pinceau pas de dilution.  
Pistolet conventionnel et à basse pression jusqu'à 5 % du poids.

#### Nettoyage des outils

Vider les pistolets et les rincer à fond avec un peu d'eau (réutilisation pour dilution). Répéter ce traitement si nécessaire, puis rincer avec le produit de nettoyage V120 ou un diluant de nettoyage.

#### Indications spéciales

Nos indications sont basées sur une épaisseur de film sec d'environ 60 µm pour primaires et 40 µm pour couches de finition. Conditions de séchage selon la norme 23/50 DIN 50014.

Veillez observer les prescriptions de la CNA concernant l'hygiène de travail et l'équipement technique.

Les données de cette fiche technique sont basées sur les appréciations générales de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Tout changement dans nos recommandations d'application ainsi que des influences ambiantes autre que celles données peuvent influencer le résultat. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Nous n'assumons pas de responsabilité pour l'application. En cas de doute, nous vous conseillons de vous référer à notre service technique spécialisé. Nos produits subissent un développement constant. En conséquence veuillez contrôler la date figurant au bas de la fiche technique et demander la dernière édition.

#### Caractéristiques physiques

<b>Base du liant</b>	Résines alkydes modifiées
<b>Pigmentation</b>	Phosphate de zinc
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Teinte</b>	env. RAL 7009 gris vert env. RAL 3009 rouge oxyde env. RAL 9011 noir graphite D'autres teintes sur demande.
<b>Support</b>	Fer phosphaté, acier et fonte. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté. Pour des exigences supérieures de l'acier décapage par projection Sa 2 - 2½ selon ISO 8501-1. La surface doit être absolument libre de résidus de décapage et de poussière. Après le décapage munir aussi rapidement que possible d'une couche de peinture pour éviter la formation de rouille superficielle.
<b>Diluant</b>	Eau
<b>Emballage</b>	En bidon perdu de 25 kg En fût repris de 250 kg
<b>Stabilité de stockage</b>	6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C. <b>Craint le gel!</b>
<b>Elimination</b>	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMOd 08 01 16.

<b>Composants</b>	1
<b>Séchage (23 °C)</b> (observer aussi le point application)	Sec hors poussière env. 30 min. Sec au toucher env. 2 heures Transportable env. 24 heures  Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air.
<b>Séchage forcé au four</b>	possible, p.ex. 30 min. à 80 °C

<b>Extrait sec en poids</b>	env. 55 %	} env. RAL 7009 gris vert
<b>Extrait sec en volume</b>	env. 41 %	
<b>Densité (20 °C)</b>	env. 1,3 kg/l	
<b>Valeur pH</b>	9,5 - 9,7	
<b>Consommation théorique</b>	env. 130 g/m <sup>2</sup> @ 40 µm	

<b>Point-éclair</b>	Sans objet
<b>Classification RID/ADR</b>	Sans objet
<b>Teneur COV</b>	3,53 %

(remplace édition 08.98)

02.07