

DISOVERN EP C700primaire époxy au phosphate de zinc
diluable à l'eau**Description du produit**

Primaire époxy bi-composants avec excellente adhérence et pouvoir garnissant ainsi que bonne résistance mécanique et chimique. Résistance thermique permanente jusqu'à 120 °C par atmosphère sèche.

Champs d'utilisation

Partout où on a jusqu'à présent utilisé des primaires contenant des solvants comme p.ex. charpentes métalliques, construction de véhicules et machines.

Application et l'adjonction d'eau

Applicable au pistolet conventionnel, airless ou à basse pression ainsi qu'au pinceau et rouleau.

Important pour l'application et le séchage:

- température de l'air idéal 20 - 25 °C / min. 10 °C
- humidité de l'air idéal 40 - 60 % / max. 80 %
- température de l'objet au-dessus de + 10 °C
- vitesse de l'air 0,4 - 0,8 m/sec

Une abondante aération permettra d'éviter une influence négative sur le séchage, aussi bien superficiel qu'en profondeur. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieure à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Recouvrable par lui-même après 6 heures à 20 °C. Avec des peintures de finition au plus tôt après 15 heures à 20 °C.

Type d'application	Dilution	Buse
Pistolet classique et à basse pression	avec 5 - 10 % d'eau sur 60 - 80" DIN 4	1.5 - 1.8 mm
Pistolet airless	avec 5 - 10 % d'eau sur 60 - 80" DIN 4	étroit 215/218 moyen 415/418 large 615/618
Pinceau et rouleau	sans l'adjonction d'eau	

Nettoyage des outils

Vider les pistolets et les rincer à fond avec un peu d'eau (à réutiliser pour la dilution). Répéter ce traitement si nécessaire, puis rincer avec le produit de nettoyage V120 ou un diluant de nettoyage.

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur une épaisseur de film sec d'env. 60 µm pour primaires et 40 µm pour couches de finition. Conditions de séchage selon la norme 23/50 DIN 50014.

Veillez observer les prescriptions de la CNA concernant l'hygiène de travail et l'équipement technique.

Les données de cette fiche technique sont basées sur les appréciations générales de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Tout changement dans nos recommandations d'application ainsi que des influences ambiantes autre que celles données peuvent influencer le résultat. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Nous n'assumons pas de responsabilité pour l'application. En cas de doute, nous vous conseillons de vous référer à notre service technique spécialisé. Nos produits subissent un développement constant. En conséquence veuillez contrôler la date figurant au bas de la fiche technique et demander la dernière édition.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Résine époxy diluable à l'eau
Pigmentation	Phosphate de zinc
Aspect	Mat
Teinte	Blanc
Support	Acier, pour des exigences supérieures de l'acier décapage par projection Sa 2½ selon ISO 8501-1. La surface doit être absolument libre de résidus de décapage et de poussière. Après le décapage munir aussi rapidement que possible d'une couche de peinture pour éviter la formation de rouille superficielle. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
Diluant	Eau
Emballage	Pigment: en bidon perdu de 5 / 10 kg Durcisseur: en bidon perdu de 1 kg
Stabilité de stockage	Pigment et durcisseur 6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C. Craint le gel!
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code ODS 1610.

Composants	2
Durcisseur	H700
Proportion de mélange	10 : 1 parts du poids
Potlife	env. 3 heures à 20 °C. La fin du potlife ne peut pas être observée. Il ne faut en aucun cas rajouter de l'eau à la peinture mélangée. Le respect du potlife lors de l'utilisation est impératif.
Séchage (23 °C) (observer aussi le point application)	Sec hors poussière env. 30 minutes Sec au toucher env. 6 heures Transportable env. 20 heures
Séchage forcé au four	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air. Possible, p.ex. 30 min. à 80 °C

Extrait sec en poids	env. 70 %	} mélange, blanc
Extrait sec en volume	env. 50 %	
Densité (20 °C)	env. 1,4 kg/l	
Valeur pH	8,3 - 8,6	
Epaisseur minimale selon SN 555 001	30 - 60 µm	
Consommation théorique	à 30 µm env. 90 g/m ²	

	DISOVERN EP C700	Durcisseur H700
Point-éclair	Sans objet	Sans objet
Classe de toxicité	Néant	Hors classe
OFSP T No	619000	619000
Classification RID/ADR	Sans objet	Sans objet
Teneur COV Ø	3,6 %	2,6 %

(remplace édition 11.04)

02.05