

# PROTOPOL F50

## primaire réactif

### exempt de plomb et de chromate

#### Description du produit

Primaire réactif monocomposant avec une excellente adhérence même sur des métaux à surface lisse et mal préparée.

#### Champs d'utilisation

Primaire réactif pour la fabrication en série de machines, constructions métalliques et véhicules de tous genres. Spécialement adapté comme couche de fond pour des profils en aluminium ou laminés à froid.

#### Application

Applicable au pistolet conventionnel et airless.

Buse à airless (indices approximatifs)  
étroite = 213 / moyenne = 413 / large = 613

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 5 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieur à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Appliquer une épaisseur de film sec d'au moins 40 µm sur les pièces en acier qui sont exposées temporairement aux intempéries.

Recouvrable par lui-même après 30 minutes à 20 °C. Avec des peintures de finition monocomposant au plus tôt après 1 à 2 heures à 20 °C. Avec des peintures de finition bi-composants pour l'intérieur seulement après avoir consulté notre service technique.

#### Adjonction de diluant

Pistolet conventionnel	30 - 40 % du poids	V1
Pistolet airless	15 - 30 % du poids	V1

#### Indications spéciales

Nos indications sont basées sur une épaisseur de film sec d'env. 30 µm pour primaires et 40 µm pour couches de finition. Conditions de séchage selon la norme 23/50 DIN 50014.

Les données de cette fiche technique sont basées sur les appréciations générales de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Tout changement dans nos recommandations d'application ainsi que des influences ambiantes autre que celles données peuvent influencer le résultat. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Nous n'assumons pas de responsabilité pour l'application. En cas de doute, nous vous conseillons de vous référer à notre service technique spécialisé. Nos produits subissent un développement constant. En conséquence veuillez contrôler la date figurant au bas de la fiche technique et demander la dernière édition.

#### Précautions de sécurité

PROTOPOL F50 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart du feu ouvert et de la chaleur. N'utiliser qu'avec une bonne aération. Ne pas respirer les vapeurs. Veuillez d'autre part observer les prescriptions de la CNA.

#### Caractéristiques physiques

<b>Base du liant</b>	Butyral polyvinylique
<b>Pigmentation</b>	Phosphate de zinc
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Teinte</b>	noir env. RAL 3009 rouge oxyde env. RAL 7037 gris poussière env. RAL 6011 vert réséda blanc D'autres teintes sur demande.
<b>Support</b>	Profils laminés à froid, acier, aluminium (chromaté pour l'extérieur). Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.
<b>Diluant</b>	V1 (l'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants).
<b>Emballage</b>	En bidon perdu de 5 et 20 kg
<b>Stabilité de stockage</b>	6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C.
<b>Elimination</b>	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMoD 08 01 11.

<b>Composants</b>	1
<b>Séchage (23 °C)</b>	Sec hors poussière env. 5 min. Sec au toucher env. 30 min. Transportable env. 2 - 3 heures
<b>Séchage forcé au four</b>	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air. possible, p.ex. 30 minutes à 80 °C. Un faible jaunissement des peintures de finition de teinte "blanc pur" durant la cuisson est à craindre.

<b>Extrait sec en poids</b>	env. 42 %	} blanc
<b>Extrait sec en volume</b>	env. 26 %	
<b>Densité (20 °C)</b>	env. 1,07 kg/l	
<b>Consommation théorique</b>	env. 120 g/m <sup>2</sup> à 30 µm	

	PROTOPOL F50	V1
<b>Point-éclair</b>	15 °C	25 °C
<b>Classification RID/ADR</b>	3 III	3 III
<b>Teneur COV</b>	63,64 %	100 %

(remplace édition 09.04)

02.07