

# STEELGUARD 3290

## Primaire High Solid époxy au phosphate de zinc séchage rapide

### Description du produit

- Primaire époxy bi-composants au phosphate de zinc à séchage ultra-rapide
- Forte teneur en matières solides – faible teneur en COV
- Parfaite adhérence sur acier sablé
- Excellente résistance aux chocs et à l'usure
- Pas de limitations pour le survernissage

### Domaines d'utilisation

Primaire anticorrosion ou couche intermédiaire pour les constructions métalliques utilisées en atmosphère peu corrosive. Convient comme peinture de finition monocouche ou comme primaire selon les spécifications du rapport CIRIA 174.

### Recouvrement

Recouvrable avec des peintures de finition bi-composants époxy et polyuréthane. Pas de limitation pour le survernissage dans la mesure où le Steelguard 3290 est propre, sec et exempt de toute salissure avant l'application.

### Traitement

1. Avant utilisation, nettoyer avec des détergents appropriés.
2. Bien mélanger la base pigmentée, ajouter le durcisseur et continuer à mélanger jusqu'à ce que le produit soit homogène. Utiliser un mélangeur. Dilution superflue.
3. Traitement Airless: appliquer des couches régulières et bien parallèles. Toujours pulvériser pour que les couches se chevauchent de 50 %.
4. Prendre tout particulièrement garde aux points de soudure, ainsi qu'aux arêtes vives, boulons, rivets, etc.
5. L'application d'une épaisseur de couche humide de 105 µm donne normalement en finale une épaisseur de couche sèche de 75 µm.
6. Vérifier l'épaisseur de couche sèche, par exemple à l'aide d'un microtest ou d'un elcomètre. Si celle-ci est inférieure à l'épaisseur prédéfinie, appliquer plus de matériaux.
7. Les petites imperfections, les parties à nu et les petits creux peuvent être rectifiés au pinceau. Pour de plus grandes surfaces, une réparation peut être effectuée en appliquant le Steelguard 3290 par pulvérisation, au pinceau ou au rouleau.
8. Aérer les locaux fermés à l'air frais pendant l'application et le séchage.
9. La température de surface doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter la formation de condensation durant l'application.
10. Nettoyer les installations de pulvérisation immédiatement après usage avec un solvant propre.

### Indications spéciales

Avant utilisation du produit, lire les indications sur l'étiquette du bidon, ainsi que la fiche de sécurité. Steelguard 3290 contient des solvants et est inflammable. Le tenir éloigné de la chaleur et de toute flamme ouverte. Assurer une bonne aération. Ne pas respirer les vapeurs. Respecter les règles en vigueur.

### Caractéristiques techniques

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Base du liant</b>         | Résine époxy bi-composants  |
| <b>Pigmentation</b>          | Phosphate de zinc   |
| <b>Niveau de brillance</b>   | Mat   |
| <b>Teinte</b>                | Gris clair environ RAL 7042   |
| <b>Support</b>               | Acier   |
| <b>Diluant</b>               | V2  |
| <b>Conditionnement</b>       | Base pigmentée: 17.23 l<br>en bidons de 20 l  |
| <b>Poids d'expédition</b>    | Durcisseur: 2,77 l<br>en bidons de 5 l<br><br>Base pigmentée: env. 31 kg<br>Durcisseur: env. 4 kg   |
| <b>Stabilité de stockage</b> | 1 an à compter de la date d'expédition, ou conformément aux indications sur l'étiquette en emballage d'origine non ouvert stocké à 5 - 40 °C.                 |
| <b>Décharge</b>              | Les résidus et les produits périmés sont considérés comme des déchets spéciaux et doivent être remis à un centre collecteur agréé sous le code OMoD 08 01 11. |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Composants</b>                 | 2  |
| <b>Rapport de mélange</b>         | 6,2 : 1 (volume)<br>10,46 : 1 (poids)  |
| <b>Potlife</b>                    | 2 h à 20 °C  |
| <b>Séchage</b>                    | Température 5°C 10°C 20°C<br>Sec au toucher 4 h 2 h 1 h<br>Recouvrable 8 h 5 h 2,5 h |
| <b>Epaisseurs de couche sèche</b> | 75 - 200 µm  |
| <b>Epaisseur de couche sèche</b>  | Typique (µm) min. (µm) max. (µm)<br>75 75 200  |
| <b>de couche humide</b>           | 105 105 280  |

|                               |                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Extrait sec en volume</b>  | 72 ± 3 %                          |
| <b>Densité</b>                | 1.6 kg/l (produit mélangé)        |
| <b>Consommation théorique</b> | 9.6 m <sup>2</sup> /l @ 75 µm TSD |

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| <b>Points d'inflammation</b> |                    |
| <b>résine</b>                | 24 °C              |
| <b>durcisseur</b>            | 24 °C              |
| <b>diluant V2</b>            | - 4 °C             |
| <b>Teneur en COV</b>         | 189 g/kg (297 g/l) |

07.10