

VERNIT EP C400

Primaire époxy

Sans plomb ni chromates

Description du produit

Primaire époxy bi-composants sans plomb ni chromates, présentant une excellente adhérence sur divers supports métalliques, ainsi que sur la mousse intégrale rigide PUR. Résistance mécanique et aux produits chimiques élevée. Résistance thermique permanente jusqu'à 140 °C à sec.

Champs d'application

Primaire pour installations dans l'industrie chimique, la construction métallique, la construction de véhicules et de machines, également utilisable comme couche intermédiaire sur DUOPOL Z60.

Testé et certifié comme primaire pour Pyroplast® ST100 + ST200 revêtements de protection contre l'incendie.

Application et adjonction de diluant

Pistolet classique et Airless, pinceau et rouleau dans certaines conditions. Accepte également le traitement électrostatique.

La température de traitement ne doit pas être inférieure à + 10 °C. La température de surface doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de rosée pour éviter toute condensation durant l'application.

Recouvrable par primaire VERNIT EP C400 ou par une peinture de finition après au moins 15 heures à 20 °C.

Type d'application	Dilution	Buse
Pistolet classique	env. 20 % V885 sur 18 - 24 sec. DIN 4	1.5 - 1.8 mm
Pistolet Airless	env. 5 % V885 selon installation	étroite 215/218 moyenne 415/418 large 615/618
Pistolet électrostatique	20 % V885 sur env. 20" DIN 4	selon l'installation
Pinceau et rouleau (uniquement sous certaines conditions)	0 - 5 % V885	

Indications spéciales

Nos données sont basées sur une épaisseur de film sec d'environ 60 µm pour les primaires et d'environ 40 µm pour les couches de finition, sous conditions climatiques normales selon la norme 23/50 DIN 50014.

Les données de cette fiche sont basées sur l'état actuel de la technique et s'adressent à du personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie s'applique uniquement à la qualité du produit livré. Nous ne nous portons pas garants de l'application faite. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. Aussi, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et au besoin, de nous demander la dernière version.

Précautions de sécurité

VERNIT EP C400 contient des solvants et est inflammable. Tenir éloigné de tout feu ouvert et de toute source de chaleur. Assurer une bonne aération. Ne pas respirer les vapeurs. Respecter les prescriptions de la CNA.

Caractéristiques techniques

Base du liant	Résine époxy bi-composants
Niveau de brillance	Mat
Teinte	NCS 3000-N Autres teintes sur demande
Support	Acier, mousse intégrale rigide polyuréthane, aluminium (chromaté pour les applications en extérieur). Le support doit être sec et exempt de graisse et de poussière. Pour des exigences élevées, l'acier doit être décapé au standard SA 2 ½ conformément aux normes ISO 8501-1. Les résidus de décapage et de poussière doivent être éliminés de la surface. Recouvrir d'une couche de peinture le plus rapidement possible après décapage pour éviter la formation de rouille superficielle.
Diluant	V885 L'utilisation d'un autre diluant peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants.
Emballage en bidons perdus	Base: 5 / 10 / 25 kg Durcisseur: 1 / 2 / 5 kg
Stabilité de stockage	Base 12 mois, durcisseur 6 mois en emballage d'origine, non ouvert, stocké à 20 °C.
Décharge	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme des déchets et doivent être retournés vers un centre de décharge spécialisé sous le code OMO D 08 01 11.

Composants	2
Durcisseur	H400
Rapport de mélange	5 : 1 rapport
Potlife	env. 12 heures à 20 °C
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 30 min. Sec au toucher env. 4 heures Recouvrable env. 6 heures Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, ainsi que de la température du support et de l'air.
Séchage forcé	possible ex. 30 min. @ 80 °C sous couche de finition 30 min. @ 120 °C

Extrait sec en poids %	env. 63 %	} Mélange, NCS 3000-N
Extrait sec en volume	env. 43 %	
Densité (20 °C)	env. 1,4 kg/l	
Consommation théorique	env. 195 g/m ² @ 60 µm	

	VERNIT EP C400	H400	V885
Point-éclair	24 °C	24 °C	25 °C
UN No.	1263	1263	1263
RID/ADR	Sans obj.	Sans obj.	3 III
Valeur en COV	36 %	75 %	88 %