

ZIMO K5

primaire à la poudre de zinc
qualité CFF

Description du produit

Primaire monocomposant au pourcentage élevé de poudre de zinc, à base d'ester d'époxy, selon les conditions de livraison CFF feuille no. 47.18. La teneur en zinc de plus de 90 % dans le film sec garantit une excellente protection cathodique (électrochimique) contre la corrosion. Résistance thermique permanente jusqu'à env. 140 °C par atmosphère sèche.

Champs d'utilisation

Constructions en acier décapé par projection pour la construction des véhicules.

Application

Applicable au pistolet conventionnel et airless ainsi qu'au pinceau et rouleau.

Buse à airless (indices approximatifs)
étroite = 218 / moyenne = 418 / large = 618

La température de travail ne doit pas être en-dessous de + 5 °C. Afin d'éviter tout risque de condensation pendant l'application, s'assurer que la température du support est supérieur à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Les épaisseurs maximales des films secs des primaires à la poudre de zinc ne devraient pas dépasser 150 µm, surtout si l'on applique ensuite des couches de finition supplémentaires.

Recouvrable par lui-même après 2 heures à 20 °C.

Adjonction de diluant

Pistolet conventionnel	8 - 12 % du poids	V16 ou V1
Pistolet airless	5 % du poids	V16 ou V1
Au pinceau et rouleau	env. 3 % du poids	V16 ou V1

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur une épaisseur de film sec d'env. 60 µm pour primaires et 40 µm pour couches de finition. Conditions de séchage selon la norme 23/50 DIN 50014.

Les données de cette fiche technique sont basées sur les appréciations générales de la technique et sont destinées au personnel qualifié. Tout changement dans nos recommandations d'application ainsi que des influences ambiantes autre que celles données peuvent influencer le résultat. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Nous n'assumons pas de responsabilité pour l'application. En cas de doute, nous vous conseillons de vous référer à notre service technique spécialisé. Nos produits subissent un développement constant. En conséquence veuillez contrôler la date figurant au bas de la fiche technique et demander la dernière édition.

Précautions de sécurité

ZIMO K5 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart du feu ouvert et de la chaleur. N'utiliser qu'avec une bonne aération. Ne pas respirer les vapeurs. Veuillez d'autre part observer les prescriptions de la CNA.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Ester d'époxy		
Pigmentation	Poudre de zinc		
Aspect	Mat		
Teinte	Gris zinc		
Support	Acier, décapé par projection Sa 2½ selon ISO 8501-1. La surface doit être absolument libre de résidus de décapage et de poussière. Après le décapage munir aussi rapidement que possible d'une couche de peinture pour éviter la formation de rouille superficielle. Le support doit être libre d'humidité, de graisse et de saleté.		
Diluant	V16 ou V1 L'utilisation d'autres diluants peut amener des dérangements et être la cause de résultats non satisfaisants.		
Emballage	En bidon perdu de 5, 10 et 25 kg En fût repris de 450 kg		
Stabilité de stockage	6 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké à 20 °C		
Elimination	Les résidus et les produits périmés sont considérés comme déchets spéciaux et doivent être retournés vers un centre preneur autorisé sous code OMoD 08 01 11.		
Composants	1		
Séchage (23 °C)	Sec hors poussière env. 5 minutes Sec au toucher env. 30 minutes Transportable env. 16 heures Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air.		
Séchage forcé au four	possible, p.ex. 30 min. @ 80 °C		
Extrait sec en poids	env. 88 %		
Extrait sec en volume	env. 59 %		
Densité (20 °C)	env. 3,1 kg/l		
Consommation théorique	env. 330 g/m² @ 60 µm		
	ZIMO K5	V16	V1
Point-éclair	24 °C	25 °C	25 °C
UN-No.	1263	1263	1263
Classification RID/ADR	Sans objet	3 III	3 III
Teneur COV	12 %	100 %	100 %

(remplace édition 11.06)

03.08