

## Réparation et retouches de surfaces endommagées

### Généralités

La présente fiche technique a été élaborée pour la retouche d'éléments revêtus d'un système de peinture bi-composant (2K) ou d'un revêtement thermodurcissable (cuisson au four) appliqué avec les systèmes de revêtement Monopol. Elle est en principe applicable à tous types de supports (aluminium, acier, etc.). Toutefois, la nature du dommage et le maintien de la protection anticorrosion doivent être évalués au cas par cas.

### Qualité du revêtement de réparation

Pour les réparations sur site, la peinture de retouche est disponible soit en système 2K, soit en bombe aérosol. Les deux variantes durcissent à température ambiante. Pour une application en usine, une variante thermodurcissable avec polymérisation à 165 °C est également disponible.

Si la peinture de retouche est commandée en même temps que le revêtement d'origine, les coûts sont réduits, car le matériau peut être prélevé du lot de production initial. En cas de commande ultérieure, un petit lot séparé doit être fabriqué - même pour une seule bombe aérosol - ce qui entraîne des coûts plus élevés.

### Prétraitement avant retouche

Les rayures ou dommages mineurs doivent être prétraités avant application afin d'éliminer poussières, graisses et autres contaminants. Le nettoyage peut être effectué par :

- un solvant doux (p. ex. alcool isopropylique),
- un nettoyant à base d'eau (p. ex. Nettoyant N) en combinaison avec un Scotch-Brite rouge,
- ou un léger ponçage (papier abrasif P180–P280).

Les dégraissants à base de silicone ne doivent pas être utilisés, car ils peuvent provoquer des problèmes d'adhérence.

En cas d'utilisation d'un nettoyant à base d'eau, un rinçage à l'eau est ensuite nécessaire. Si de l'eau déminéralisée n'est pas utilisée, la surface doit être essuyée à la peau de chamois ou séchée soigneusement afin d'éviter tout dépôt minéral.

En cas de dommages ponctuels sur un support par ailleurs intact : poncer la zone jusqu'à ce que le défaut ne soit plus perceptible au toucher. Nettoyer ensuite à l'air comprimé et avec un chiffon antipoussière afin d'éviter toute inclusion de poussière.

### Primaire

Nous recommandons l'application d'une fine couche de Vernit EP C400 (primaire époxy 2K) afin d'améliorer l'adhérence, de protéger le support contre la corrosion et de combler les petites irrégularités.

Dans les régions à forte humidité et/ou à teneur élevée en sels (p. ex. zones côtières), utiliser Filidur ST C420 (primaire époxy 2K spécial) pour protéger l'aluminium contre la corrosion filiforme.

Appliquer le primaire localement sur la zone endommagée, attendre brièvement, puis appliquer une couche sur l'ensemble de la surface concernée afin de garantir une adhérence optimale et une surface homogène.

Le Vernit EP C400 peut être recouvert « mouillé sur mouillé » après 15–20 minutes pour une épaisseur de film sec d'env. 50 µm (conditions standard 25/50). Le délai avant recouvrement dépend de la température ambiante et de l'humidité relative.

### **Couche(s) de finition**

Afin d'obtenir un aspect uniforme, appliquer le même nombre de couches que dans le système d'origine. Si un vernis de finition a été appliqué initialement, la réparation doit également en comporter un, même si la teinte et la brillance semblent atteintes avec la seule couche de base.

Appliquer la couche de base ou de finition en passes croisées selon la forme du support ; laisser évaporer (flash-off) pendant 5–10 minutes, puis appliquer une seconde passe croisée. Si un vernis est appliqué ensuite, il peut être appliqué après un temps d'évaporation d'environ 10–15 minutes de la couche de base.

### **Teinte et brillance**

L'œil humain est particulièrement sensible à certaines gammes de couleurs et aux caractéristiques de surface. Pour les teintes claires et achromatiques (p. ex. blanc), même de faibles écarts sont nettement perceptibles. Les différences sont également visibles sur les surfaces mates ou très brillantes.

Des méthodes d'application différentes entre le revêtement d'origine et la réparation peuvent - selon la teinte et la surface - entraîner des variations visibles. Informez donc le maître d'ouvrage ou le client des écarts possibles. Dans la mesure du possible, conserver les panneaux intacts dans les zones très visibles (p. ex. entrées ou façades principales) afin de limiter les réparations aux zones moins exposées.

Les teintes à effet (p. ex. métalliques ou autres finitions spéciales) sont particulièrement difficiles à retoucher. Cela est dû à l'orientation des pigments d'effet, qui dépend des paramètres d'application tels que la technique (p. ex. application au coil coating vs. pulvérisation), la température, l'humidité et la distance entre le pistolet et le support. Une modification de l'orientation des pigments influence la réflexion de la lumière et peut générer des effets clair/foncé. Il est donc généralement difficile de réaliser une retouche de teintes à effet sans différence visible.

### **Conditions ambiantes pour les réparations sur site**

- Écart au point de rosée : Maintenir un écart minimal de 4 °C entre la température de surface et le point de rosée afin d'éviter toute inclusion d'humidité.
- Plage de température : Ne pas effectuer de travaux de peinture à des températures de surface ou ambiantes inférieures à 10 °C ou supérieures à 35 °C.
- Ensoleillement direct : Travailler à l'ombre ; éviter toute exposition directe au soleil. La surface ne doit pas être échauffée.
- Conditions météorologiques : Interrompre les travaux en cas de pluie ou d'orage annoncés. Laisser sécher/évaporer le revêtement pendant au moins 4–5 heures avant toute pluie prévue. Une humidité relative très élevée prolonge le temps de séchage.
- Revêtements fluoropolymères (FEVE) : Lors de l'utilisation de systèmes FEVE, une seconde couche doit en principe être appliquée au plus tard le lendemain. En cas de délai de recouvrement prolongé, un léger ponçage de la première couche est nécessaire.
- Absence de poussière : Assurer un environnement aussi exempt de poussière que possible afin d'éviter toute inclusion dans le film de peinture.
- Fiches techniques : Respecter nos fiches techniques et contacter notre service technique en cas d'incertitude.

### **Remarque**

Les informations contenues dans cette fiche technique reposent sur l'état actuel de la technique et s'adressent à des professionnels qualifiés. Toute déviation par rapport aux procédures recommandées ou aux conditions ambiantes spécifiées peut influencer significativement le résultat final. Notre garantie couvre exclusivement la qualité du matériau fourni. Nous déclinons toute responsabilité quant à l'application. En cas de doute, veuillez contacter notre service technique.

Janvier 2026