

ARMIDUR® L158

Spritzgrundierung „nass-in-nass“ für Werksbeschichtungen

Produktbeschreibung

Chromatfreie, universell überlackierbare Grundierung auf Polyester-Basis für Aluminium und Stahluntergründe. Ausgezeichnete Haftung, gutes Verformungsverhalten und Korrosionsbeständigkeit auf kaltgewalztem, verzinktem Stahl, Zincorblechen sowie Aluminiumband.

Speziell für die Spritzlackierung von chromfrei vorbehandelten Aluminiumteilen entwickelt, welche anschliessend nass-in-nass deckbeschichtet werden.

In Verbindung mit geeigneten Decklacksystemen werden Beschichtungen von höchster Witterungsbeständigkeit und Flexibilität erzielt. Geeignet für Fassaden, Rollläden, Deckenpaneelen, Tore, Regale, Klimaanlage, Jalousien, Leuchten, Elektrogehäuse, Transportanwendungen, Packbänder, Fenster oder Emballagen.

Aufbauten für nass-in-nass Anwendungen

Aluminium	Aussen chemisch vorbehandelt	Innen entfettet und geschliffen
TSD L158	10 µm	10 µm
Abdunstzeit	5 – 10 Min.	5 - 10 Min.
Überlackierung	Vernicon L451-L458 oder 2K-Decklacke	2K-Decklacke
TSD Decklack	30 – 60 µm	30 – 60 µm
Forcierte Trocknung 2K-Lacke	90 Min @ 80 °C	90 Min @ 80 °C

Stahl	Passiviert oder mit Verdünner V42 gereinigt	Zincorblech und Feuerverzinkung (mit Verdünner V42 gereinigt)
TSD L158	25 - 30 µm	25 - 30 µm
Abdunstzeit	15 – 20 Min.	15 – 20 Min.
Überlackierung	2K-Decklacke oder Einbrennlacke	2K-Decklacke oder Einbrennlacke
TSD Decklack	30 – 60 µm	30 – 60 µm
Forcierte Trocknung 2K-Lacke	90 Min @ 80 °C	90 Min @ 80 °C
ISO 12944	Aufbauten erfüllen C3 h oder C4 m	

Verarbeitung und Verdünnung

Armudur L158 eignet sich nur als Werksbeschichtung, da der Gesamtaufbau im Anschluss eingebrannt oder forciert getrocknet werden muss.

Sobald der Armudur L158 eine gleichmässige matte Erscheinung hat, kann er überlackiert werden.

Verarbeitungsviskosität 20 ± 2 s DIN 4 mm @ 20 °C. Empfohlene Düsengrösse für Luft-Konventionell-Zerstäubende Spritzapplikation 0.8 – 1.2 mm.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Polyester	
Farbton	Grau-weiss	
Glanzgrad	Matt	
Untergrund	Aluminium + Stahl (siehe Aufbauten) Reinigung/Vorbehandlung Aluminium für Aussen gemäss DIN EN 12487 mit chemischen Konversionsschichten. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Oxidationsprodukten, Zunder, Öl-, Fett oder Trennmittelrückständen sein.	
Verdünner	V2	
Verpackung	18 kg Einweggebinde / 200 kg Fässer	
Lagerung	6 Monate in ungeöffneter Originalverpackung	
Temperatur PMT (Substrattemperatur)	mit Einbrennlack: 165 °C	mit 2K Decklack: 80 °C
Einbrennzeit	30 - 45 Min.	60 - 90 Minuten
Festkörper	57 +/- 3 % Gewicht 44 +/- 3 % Volumen	
Dichte	$1,20 \pm 0,02$ g/ml	
Trockenschichtdicke TSD	10 – 30 µm	
praktische Ausgiebigkeit	ca. 100 g/m ² bei 10 µm	
	Armudur L158	Verdünner V2
VOC-Wert	ca. 46 %	100 %

06.25

Besondere Hinweise

Unsere Angaben beziehen sich auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe (auch direkt von unserer Website abrufbar).

Sicherheitsmassnahmen

Armudur L158 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.