

# BILACRYL® PU C160

## 2K-PUR Grundierung und Füller

### Produktebeschreibung

Hochwertige und schnell überlackierbare 2K-PUR Grundierung mit guter Schleifbarkeit und hoher Korrosionsbeständigkeit. Lässt sich mit einer Vielzahl von 1K- und 2K-Decklacken überlackieren.

### Anwendungsbereiche

Grundbeschichtung für Stahlkonstruktionen, Anlagen der chemischen Industrie, Fahrzeug- und Maschinenbau. Sehr gut geeignet als Zwischengrund für optimale Finish-Lackierungen.

Füllgrund für hochwertige Kunststoff-Erzeugnisse, wie z.B. Maschinenteile, Gehäuse, Duschkabinen, Badezimmer-einrichtungen, Büromöbel, Autozubehör.

### Verarbeitung und Verdünnerzugabe

Konventionelles-, Airless- und elektrostatisches Spritzen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Nach einer Trocknungszeit von > 7 Tagen müssen die grundierten Flächen vor der Überlackierung angeschliffen werden. Trennmittel sind mit geeigneten Reinigungsmitteln zu entfernen. PVC unbedingt mit Verdünner V102 abwaschen.

### Verdünnung

V101 für Kunststoff / V2, V109 für metallische Untergründe

Applikation	Verdünnung	Düse	Druck
Konventionelles Spritzen	15 - 20 % V2 auf 20 - 25° DIN 4	1.5 - 1.8 mm	3 - 4 bar
Elektrostatisch Spritzen	10 - 15 % V109 auf 25 - 30° DIN 4	je nach Anlage	
Airless Airmix	5 - 10 % V2 10 - 15 % V2	Schmal 2/12 Breit 4/12	
Rollen	5 - 10 % V109	Mohairwalzen	

### Besondere Hinweise

Härter H4 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe (auch direkt von unserer Website abrufbar).

### Sicherheitsmassnahmen

Bilacryl PU C160 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

### Monopol AG

Oberrohrdorferstrasse 51, CH-5442 Fislisbach  
Telefon +41 56 484 77 77, Fax +41 56 484 77 99  
info@monopol-colors.ch, www.monopol-colors.ch

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	Polyurethan-Acrylat
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Pigmentierung</b>	Zinkphosphat
<b>Farbton</b>	Weiss
<b>Untergrund</b>	Stahl gestrahlt nach ISO 8501-1, Sa 2 ½. Stahl, dekapiertes Eisen, Aluminium (für Aussen chromatiert). Viele Hart-Kunststoffe (PUR-Hartschaum, Epoxid, Polyester, PVC). Grundierte und gespachtelte Flächen. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Trennmittel sind unbedingt zu entfernen. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
<b>Verdünner</b>	V2, V109, V101, V102 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
<b>Verpackung</b>	Stamm: 10 kg Einweggebinde Härter: 1 kg Einweggebinde
<b>Lagerstabilität</b>	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten</b>	2
<b>Härter</b>	H4
<b>Mischungsverhältnis</b>	10 : 1 Gew.-Teile
<b>Topfzeit</b>	ca. 3 Std. bei 20 °C
<b>Härter für Kunststoffe</b>	H9
<b>MV für Kunststoffe</b>	20 : 1 Gew.-Teile
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken ca. 10 Min. Griffest ca. 30 Min. Schleifbar nach ca. 6 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
<b>Forcierte Trocknung</b>	nach <b>30 Min.</b> Abdunstzeit möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C, <b>1 Std. @ 60 °C</b>

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 71,5 %	} Mischung, weiss mit H4
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 55 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1,5 kg/l	
<b>Maximale Trockenschichtdicke</b>	max. 150 µm	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 220 g/m² @ 80 µm	

	Bilacryl PU C160	Härter H4	Härter H9	V2, V109, V101, V102
<b>VOC-Wert</b>	29 %	55 %	28 %	100 %

(ersetzt Version 03.23)

05.23