

# BILACRYL® PU E61 Steel Color

## 2K-PUR Einschichtfarbe, seidenmatt

### Produktbeschreibung

Hochwertige 2-Komponenten PUR-Einschichtfarbe mit sehr schneller Trocknung. In einem Arbeitsgang können bis 120 µm Trockenschichtdicke erreicht werden. Das Produkt besitzt ausgezeichnete mechanische Eigenschaften und ist beständig gegen Kühlmittel, Öle, Fette und Handschweiss. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist sehr abriebfest und schützt temporär vor Einflüssen von Lösungsmitteln, Tausalz, Säure- und Laugendämpfen wie auch Witterungseinflüssen. Thermische Dauerbeständigkeit bis 120 °C trocken.

### Anwendungsbereiche

Einschichtlack für den Stahlbau, Innen trocken und Aussen überdacht. Bilacryl PU E61 eignet sich vorzüglich als kostengünstiger Einschichtlack für Objekte im Stahlhochbau. Ausgezeichnete Haftung auf entfetteten Zincorblechen.

### Beschichtungssystem nach DIN/EN/ISO 12944

<b>C1 innen</b>	<b>60 µm</b>	1 x 60 µm	Bilacryl PU E61
<b>C2 innen</b>	<b>80 µm</b>	1 x 80 µm	Bilacryl PU E61
<b>C2 aussen, nicht bewittert</b>	<b>120 µm</b>	2 x 60 µm	Bilacryl PU E61

### Verarbeitung

Airless, Airmix, Drucktank oder Druckbecher-Pistole und 2K-Mischanlagen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

### Verdünnerzugabe

0 - 5 % V2 oder V109 für bessere Spritznebelaufnahme.

### Besondere Hinweise

Härter H61 + H62 sind **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

### Sicherheitsmassnahmen

Bilacryl PU E61 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	2-Komponenten Polyurethan
<b>Glanzgrad</b>	Seidenmatt
<b>Farbton</b>	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage
<b>Untergrund</b>	Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Stahl, strahlen nach ISO 8501-1 Sa 2-2 1/2. Zincor, entfettet Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
<b>Verdünner</b>	V2, V109 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
<b>Verpackung</b>	Stamm: 22,5 kg Einweggebinde Härter H61: 1,5 kg Einweggebinde Härter H62: 2,25 kg Einweggebinde
<b>Lagerstabilität</b>	Stammack 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten Härter</b>	2 H61 oder H62 (nur für Innen, nicht für helle Farbtöne)
<b>Mischungsverhältnis</b>	15 : 1 Gew.-Teile mit H61 10 : 1 Gew.-Teile mit H62
<b>Topfzeit mit H61 mit H62</b>	ca. 3 Std. bei 20°C ca. 2 Std. bei 20°C
<b>Trocknung (23 °C) mit H62</b>	Staubtrocken ca. 15 Min. Griffest ca. 3 Std. Transportfähig ca. 18 Std.
Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.	

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 78 %	} Mischung, RAL 9002
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 65 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1.5 kg/l	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 145 g/m² @ 60 µm	

	<b>Bilacryl PU E61</b>	<b>H61</b>	<b>H62</b>	<b>V2</b>	<b>V109</b>
<b>VOC-Wert</b>	23 %	48 %	51 %	100 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 04.15)

01.21