

BILADUR® EP D251

2K-EP Decklack glänzend, seidenglänzend
Struktur selbstbildend

Produktbeschreibung

2-Komponenten Epoxid Decklack für die Innenanwendung mit guten chemischen und mechanischen Eigenschaften. Beständig gegen verdünnte Laugen und Säuren, Handschweiss, Wasser, Öle und Chemikalien. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist sehr abriebfest. Thermische Dauerbeständigkeit bis 140 °C trocken. Die Glanzstufe wird mit dem Härter bestimmt.

Anwendungsbereiche

Deckanstrich für den Maschinen- und Apparatebau sowie Chemie- und Abfallverwertungsanlagen.

Verarbeitung und Verdünnungszugabe

Konventionelles und Airless-Spritzen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 10 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schweißwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überlackierbar mit Biladur EP D251 nach 15 Stunden bei 20 °C. Eine Wartezeit bis zur vollständigen Aushärtung (über 4 Tage) bedingt ein Anschleifen des 1. Anstriches.

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Konventionelles Spritzen	ca. 20 % V2 auf 20 - 25 Sek. DIN 4	1.5 - 1.8 mm
Airless Spritzen	Bis 1 % V2	schmal 211/213 mittel 411/413 breit 611/613
Elektrostatisch Spritzen	ca. 20 % V2 auf 20 - 25 Sek. DIN 4	je nach Anlage

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Biladur EP D251 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Epoxidharz
Glanzgrad	Hochglanz, Seidenglanz
Farbton	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage
Untergrund	2-Komponenten Grundierungen, z.B. - Bilacryl PU C160 - Biladur EP C90 - Duopol Steelguard C80 - Vernit EP C400 - Duopol Z60 1K-Grundierungen nur auf Anfrage. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	V2 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
Verpackung in Einweggebinden	Stamm: 3 / 9 kg Härter A: 1 / 3 kg Härter B: 3 / 9 kg Härter C: 1,5 / 4,5 kg
Lagerstabilität	Stammkomponente 6 Monate, Härter 12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	2
Härter und Mischungsverhältnis	Härter A: MV 3:1 Glanz Härter B: MV 1:1 Seidenglanz + Struktur Härter C: MV 2:1 Struktur silikonhaltig
Topfzeit	ca. 8 Std. bei 20 °C
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 2 Std. Griffest ca. 4 - 6 Std. Transportfähig ca. 24 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
Forcierte Trocknung	möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

Festkörper Gew.-% Mischung, weiss	ca. 70 % mit Härter A ca. 75 % mit Härter B ca. 72 % mit Härter C
Volumenfestkörper	ca. 62 % Mischung, weiss, Härter A
Dichte (20 °C)	ca. 1,5 kg/l Mischung, weiss
Theoretischer Verbrauch	97 g/m ² @ 40 µm

	Biladur EP D251	Härter A	Härter B	Härter C	V2
VOC-Wert	30 %	59 %	23 %	46 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 07.20)

02.22