

BILADUR EP D255

2K-EP Klarlack glänzend,
seidenglänzend, Struktur

Produktbeschreibung

2-Komponenten Epoxid Klarlack für die Innenanwendung mit guten chemischen und mechanischen Eigenschaften. Beständig gegen verdünnte Laugen und Säuren, Handschweiss, Wasser, Öle und Chemikalien. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist sehr abriebfest. Thermische Dauerbeständigkeit bis 140 °C trocken.

Anwendungsbereiche

Deckanstrich für die Überlackierung von Leichtmetall im Innenbereich.

Verarbeitung und Verdünnerzugabe

Konventionelles und Airless-Spritzen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 10 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überlackierbar mit BILADUR EP D255 nach 15 Stunden bei 20 °C. Eine Wartezeit bis zur vollständigen Aushärtung (über 4 Tage) bedingt ein Anschleifen des 1. Anstriches.

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Konventionelles Spritzen	mit 0,5 - 10 % V2 auf 20 - 25 Sek. DIN 4	1.5 - 1.8 mm
Airless Spritzen	mit 0 - 5% V2 auf ca. 50 - 60 Sek. DIN 4	Schmal 211 mittel 411 breit 615
elektrostatisch Spritzen	mit 0,5 - 10 % V2 auf 20 - 25 Sek DIN 4	je nach Anlage

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

BILADUR EP D255 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Epoxidharz
Glanzgrad	Glänzend, Seidenglanz
Farbton	Farblos
Untergrund	Leichtmetalle und Metalllacke. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	V2 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbußen führen.)
Verpackung	Stamm: 1 / 3 / 9 kg Einweggeb. Härter A: 0,5 / 1,5 / 4,5 kg Einweggeb. Härter B: 1 / 3 / 9 kg Einweggeb.
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	2
Härter und Mischungsverhältnis	Härter A: MV 2:1 Glanz Härter B: MV 3:4 Seidenglanz + Struktur
Topfzeit	ca. 24 Std. bei 20 °C
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 2 Std. Griffest ca. 4 - 6 Std. Transportfähig ca. 24 Std.
Forcierte Trocknung	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

Festkörper Gew.-%	ca. 51 % mit Härter A
Mischung	ca. 64 % mit Härter B
Volumenfestkörper	ca. 48 % Mischung Härter A
Dichte (20 °C)	ca. 1 kg/l Mischung Härter A
Theoretischer Verbrauch	ca. 85 g/m ² @ 40 µm

	BILADUR EP D255	Härter A	Härter B	V2
Flammpunkt	25 °C	25 °C	25 °C	-4 °C
UN-Nr.	UN frei	UN frei	UN frei	1263
Gefahrenklasse RID/ADR	Entfällt	Entfällt	Entfällt	3 II
VOC-Wert	48 %	63 %	32 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 05.02)

10.08