

DUOPLAST® U231/U241/U251/U261 2K-PUR Decklack

Produktsortiment

Duoplast U231	Matt
Duoplast U241	Seidenmatt
Duoplast U251	Seidenglänzend
Duoplast U261	Glänzend

Produktebeschreibung

Hochwertiger, 2-Komponenten Decklack mit mattem Oberflächenaspekt speziell für die Lackierung von anspruchsvollen Objekten entwickelt. Sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften. Beständig gegen Handschweiss, verdünnte Säuren und Chemikalien. Gute Lichtechtheit, durch die matte Oberfläche bedingt wetterbeständig. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist zähelastisch, abriebfest, schmutzabweisend und pflegeleicht.

Anwendungsbereiche

Deckanstrich für hochwertige Erzeugnisse der Kunststoff- und metallverarbeitenden Industrie, die den höchsten Anforderungen genügen müssen, wie z.B. Maschinenteile, Gehäuse, Badezimmer-einrichtungen, Büromöbel, TV- und Hifi-Geräte, Autozubehör, Autobestandteile.

Verarbeitung und Verdünnung

Konventionelles Spritzen

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C.

Metallindustrie: Verdüner V2
Kunststoffindustrie: Verdüner V101 oder V102

Applikationsart	Verdünnung	Düse	Druck
Konventionel. Spritzen	mit 20 - 25 % V2, V101, V102 auf 25 - 30" DIN 4	1.2 - 1.5 mm	3 - 4 bar
Elektrostatisch Spritzen	mit 20 - 25 % V2 auf 25 - 30" DIN 4	je nach Anlage	
Airless	bis ca. 7 % V2	schmal 211 mittel 411 breit 611	

Kunststoff:

Trennmittel sind mit geeigneten Reinigungsmitteln zu entfernen. Hochwertige Oberflächen mit Bilacryl PU C160 vorlackieren.

PVC unbedingt mit Verdüner V102 abwaschen. Für die PVC-Lackierung ist Duoplast mit Verdüner V102 zu verdünnen.

Überlackierbar mit dem jeweiligen Duoplast nach 6 Std. bei 20 °C. Eine Wartezeit bis zur vollständigen Aushärtung (über 4 Tage) bedingt ein Anschleifen.

Besondere Hinweise

Härter H3 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtdicke von ca. 40 µm Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Duoplast enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Polyurethan
Glanzgrad	matte bis glänzend
Farbton	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage
Untergrund	2-Komponenten Grundierungen, z.B.: - Biladur EP C90 - Duopol Steelguard C80 - Bilacryl PU C160 - Amerlock 400 AL + Color Ferner Kunststoffe wie PUR-Hartschaum, Epoxid, Polyester, PVC sowie vorbehandeltes Polyethylen oder Polypropylen. Trennmittel sind unbedingt zu entfernen. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdüner	V101, V102, V2 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
Verpackung	<u>U231 – U251:</u> Stamm: 5 / 10 / 20 kg Einweggebinde Härter: 1 / 2 / 4 kg Einweggebinde <u>U261:</u> Stamm: 4 / 8 / 20 kg Einweggebinde Härter: 1 / 2 / 5 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten Härter	2 H3
Mischungsverhältnis	U231 – U251 5 : 1 Gew.-Teile U261 4 : 1 Gew.-Teile
Topfzeit	U231 – U241 ca. 8 Std. bei 20 °C U251 – U261 ca. 6 Std. bei 20 °C
Trocknung (23 °C)	<u>U231 – U241</u> Staubtrocken ca. 50 Min. Griffest ca. 7 Std. Transportfähig ca. 24 Std. <u>U251 – U261</u> Staubtrocken ca. 30 Min. Griffest ca. 7 Std. Transportfähig ca. 24 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
Forcierte Trocknung	möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

Festkörper Gew.-% Volumenfestkörper Dichte (20 °C)	ca. 67 % ca. 57 % ca. 1,25 kg/l	} Mischung, weiss
Empfohlene Trockenschichtdicke Theoretischer Verbrauch	40 µm bei 40 µm ca. 90 g/m²	

	Duoplast	H3	V101	V102	V2
VOC Wert	34 – 40 %	27,5 %	100 %	100 %	100 %

(ersetzt Version 06.17)

06.19