

# DUOPLAST® U234/U244/U254/U264 2K-PUR Decklack Metallic

## Produktsortiment

<b>Duoplast U234</b>	Matt
<b>Duoplast U244</b>	Seidenmatt
<b>Duoplast U254</b>	Seidenglänzend
<b>Duoplast U264</b>	Glänzend

## Produktebeschreibung

Hochwertiger, matter 2-Komponenten Decklack, speziell für die Lackierung von anspruchsvollen Objekten entwickelt. Sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften. Beständig gegen Handschweiss, verdünnte Säuren und Chemikalien sowie Milchsäure im Bereich von Haushaltgeräten. Gute Lichtehtheit und Wetterbeständigkeit. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist zähelastisch, abriebfest, schmutzabweisend und pflegeleicht.

## Anwendungsbereiche

Deckanstrich für hochwertige Erzeugnisse der Kunststoff- und metallverarbeitenden Industrie, die den höchsten Anforderungen genügen müssen, wie z.B. Maschinenteile, Gehäuse, Kaffee-maschinen, Duschkabinen, Badezimmereinrichtungen, Büromöbel, TV- und Hifi-Geräte, Autozubehör, Autobestandteile.

## Verarbeitung

Konventionelles Spritzen

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C.

### Kunststoff:

Trennmittel sind mit geeigneten Reinigungsmitteln zu entfernen. Für hochwertige Oberflächen mit Bilacryl PU C160 vorlackieren.

PVC unbedingt mit Verdünner V102 abwaschen. Für die PVC-Lackierung ist Duoplast mit Verdünner V102 zu verdünnen.

Überlackierbar mit Duoplast nach 6 Stunden bei 20 °C. Eine Wartezeit bis zur vollständigen Aushärtung (über 4 Tage) bedingt ein Anschleifen.

## Verdünnerzugabe

Konventionelles Spritzen	bis 30 Gew.-%	
	Kunststoffe:	V101 oder V102
	Metallindustrie:	V2

Je nach Applikationsart können bei Metallic-Lacken Farbtondifferenzen auftreten. Der Verdünnungsgrad und die Verdünnerwahl sowie andere anlagebedingte Verarbeitungsparameter können den Glanz und den Farbton wesentlich beeinflussen. Zu nasses Spritzen verursacht unschönen Effekt und Wolkenbildung. Nach Bedarf kann durch starkes Verdünnen des Lackes beim letzten Lackiergang und durch Vernebeln eine hellere Farbtonnuance erzielt werden.

## Besondere Hinweise

Härter H3 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtdicke von ca. 40 µm Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

## Sicherheitsmassnahmen

Duoplast enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

## Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	2-Komponenten Polyurethan
<b>Glanzgrad</b>	Matt bis glänzend
<b>Farbton</b>	Metallic nach Vorlagen
<b>Untergrund</b>	2-Komponenten Grundierungen, z.B.: - Biladur EP C90 - Duopol Steelguard C80 - Bilacryl PU C160 - Amerlock 400 AL + Color Ferner Kunststoffe wie PUR-Hartschaum, Epoxid, Polyester, PVC sowie vorbehandeltes Polyethylen oder Polypropylen. Trennmittel sind unbedingt zu entfernen. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
<b>Verdünner</b>	V101, V102, V2 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
<b>Verpackung</b>	<b>U234 – U254:</b> Stamm: 4 / 8 / 20 kg Einweggebinde Härter: 1 / 2 / 5 kg Einweggebinde <b>U264:</b> Stamm: 3 / 9 / 15 kg Einweggebinde Härter: 1 / 3 / 5 kg Einweggebinde
<b>Lagerstabilität</b>	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten Härter</b>	2 H3
<b>Mischungsverhältnis</b>	U234 – U254            4 : 1 Gew.-Teile U264                        3 : 1 Gew.-Teile
<b>Topfzeit</b>	ca. 6 Std. bei 20 °C
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken            ca. 30 Min. Griffest                    ca. 7 Std. Transportfähig        ca. 24 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
<b>Forcierte Trocknung</b>	möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 57 %	} Mischung silber } RAL 9006
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 55 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1,04 kg/l	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 80 g/m <sup>2</sup> @ 40 µm	

	<b>Duoplast</b>	<b>H3</b>	<b>V101</b>	<b>V102</b>	<b>V2</b>
<b>VOC Wert</b>	47 - 53 %	27,5 %	100 %	100 %	100 %

(ersetzt Version 07.17)

06.19