

# DUOPLAST® U50

## Kunststoff Füller

### Produktebeschreibung

Hochwertiger 2-Komponenten Füller, speziell für die Lackierung von Kunststoffen entwickelt. Sehr gute chemische Eigenschaften.

### Anwendungsbereiche

Füllgrund für hochwertige Kunststoff-Erzeugnisse, die den höchsten Anforderungen genügen müssen, wie z.B. Maschinenteile, Gehäuse, Duschkabinen, Badezimmer-einrichtungen, Büromöbel, Autozubehör, Autobestandteile.

### Verarbeitung

Konventionelles Spritzen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C.

Trennmittel sind mit geeigneten Reinigungsmitteln zu entfernen.

PVC unbedingt mit Verdünner V102 abwaschen. Für die PVC-Lackierung ist Duoplast U50 mit Verdünner V102 zu verdünnen.

Überlackierbar mit Duoplast U251/U261 nach 6 Stunden bei 20 °C. Schleifbar nach 6 Stunden.

### Verdünnerzugabe

Konventionelles Spritzen 15 - 25 Gew.-% V101 oder V102

### Besondere Hinweise

Härter H9 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 40 µm, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

### Sicherheitsmassnahmen

Duoplast U50 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	2-Komponenten Polyurethan
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Farbton</b>	Weiss Andere Farbtöne auf Anfrage
<b>Untergrund</b>	Kunststoffe wie PUR-Hartschaum, Epoxid, Polyester, PVC sowie vorbehandeltes Polyethylen oder Polypropylen. Trennmittel sind unbedingt zu entfernen. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
<b>Verdünner</b>	V101, V102 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
<b>Verpackung</b>	Stamm: 10 / 20 kg Einweggebinde Härter: 0,5 / 1 kg Einweggebinde
<b>Lagerstabilität</b>	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten</b>	2
<b>Härter</b>	H9
<b>Mischungsverhältnis</b>	20 : 1 Gew.-Teile
<b>Topzeit</b>	ca. 36 Stunden bei 20 °C
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken ca. 10 Minuten Griffest ca. 30 Minuten Transportfähig ca. 24 Stunden
<b>Forcierte Trocknung</b>	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 54 %	} Mischung, weiss
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 39 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1,2 kg/l	
<b>Empfohlene Trockenschichtstärke</b>	40 µm	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	bei 40 µm ca. 125 g/m <sup>2</sup>	

	<b>Duoplast U50</b>	<b>Härter H9</b>	<b>V101</b>	<b>V102</b>
<b>Flammpunkt</b>	26 °C	1 °C	> 23°C	22 °C
<b>UN-Nr.</b>	1263	1263	1263	1263
<b>Gefahrenklasse RID/ADR</b>	3 III	3 II	3 III	3 III
<b>VOC-Wert</b>	22 %	28 %	100 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 01.01)

03.17