

# DUOPOL® PU E61 Steelcolor

## 2K-PUR Einschichtfarbe, seidenmatt

### Produktbeschreibung

Hochwertige 2-Komponenten PUR-Einschichtfarbe mit sehr schneller Trocknung. In einem Arbeitsgang können bis 120 µm Trockenschichtdicke erreicht werden. Das Produkt besitzt ausgezeichnete mechanische Eigenschaften und ist beständig gegen Kühlmittel, Öle, Fette und Handschweiss. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist sehr abriebfest und schützt temporär vor Einflüssen von Lösungsmitteln, Tausalz, Säure- und Laugendämpfen. Thermische Dauerbeständigkeit bis 120 °C trocken.

### Anwendungsbereiche

Einschichtlack für den Stahlbau, Innen trocken und Aussen. Duopol PU E61 Steelcolor eignet sich vorzüglich als kostengünstiger Einschichtlack für Objekte im Stahlhochbau. Ausgezeichnete Haftung auf entfetteten Zincorblechen.

### Beschichtungssystem nach DIN/EN/ISO 12944

C2 h	1 x 80 µm	Duopol PU E61 Steelcolor
------	-----------	--------------------------

### Verarbeitung

Airless, Airmix, Drucktank oder Druckbecher-Pistole und 2K-Mischanlagen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

### Verdünnerzugabe

0 - 5 % V2 oder V109 für bessere Spritznebelaufnahme.

### Besondere Hinweise

Härter H61 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe (auch direkt von unserer Website abrufbar).

### Sicherheitsmassnahmen

Duopol PU E61 Steelcolor enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	2-Komponenten Polyurethan
<b>Glanzgrad</b>	Seidenmatt
<b>Farbton</b>	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage
<b>Untergrund</b>	Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Stahl, strahlen nach ISO 8501-1 Sa 2-2 1/2. Zincor, entfettet Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
<b>Verdünner</b>	V2, V109 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
<b>Verpackung</b>	Stamm: 22,5 kg Einweggebinde Härter H61: 1,5 kg Einweggebinde
<b>Lagerstabilität</b>	Stammack 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten Härter</b>	2 H61
<b>Mischungsverhältnis</b>	15 : 1 Gew.-Teile
<b>Topfzeit</b>	ca. 3 Std. bei 20°C
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken ca. 15 Min. Griffest ca. 3 Std. Transportfähig ca. 18 Std.
	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 78 %	} Mischung, RAL 9002
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 65 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1.5 kg/l	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 145 g/m² @ 60 µm	

	<b>Duopol PU E61</b>	<b>H61</b>	<b>V2</b>	<b>V109</b>
<b>VOC-Wert</b>	23 %	48 %	100 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 09.23)

11.23