

# DUOPOL® EP D253

## Epoxid Eisenglimmerfarbe

### Produktebeschreibung

2-Komponenten Epoxid Eisenglimmerfarbe mit sehr guter Beständigkeit gegen mechanische Einflüsse und Industrieatmosphären. Bedingt durch den hohen Eisenglimmeranteil hervorragender Korrosionsschutz. Ideale Zwischenbeschichtung für C5 h/vh-Aufbauten nach ISO 12944. Thermische Dauerbeständigkeit bis 140 °C trocken.

### Anwendungsbereiche

Dank der feinen Oberfläche eignet sich Duopol EP D253 ausgezeichnet als Zwischenanstrich unter Polyurethan- und Fluorpolymer-Decklacken, ohne dass bei Schichtdicken von 40 – 50 µm angeschliffen werden muss. Deckanstrich für Stahl- und Industrieanlagen im Innenbereich. Duopol EP D253 neigt bei Freibewitterung zu Kreidung und Farbtonveränderung.

### Verarbeitung und Verdünnerzugabe

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen.

Für eine bessere Spritznebelaufnahme bei der Applikation von grossen Flächen oder bei warmen Temperaturen empfiehlt sich der Einsatz von Verdünner V109.

Bedingt durch das plättchenförmige Pigment können beim Rollen und Streichen unregelmässige Effekte entstehen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 10 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überlackierbar mit sich selber oder Decklacken nach 12 Stunden (@ 15 - 20 °C / DFT ≤ 100 µm) Zwischentrocknungszeit.

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Konventionelles Spritzen	ca. 15 - 20 % V2/V109 auf 25 - 35 Sek. DIN 4	1.8 - 2.5 mm
Airless Spritzen	ca. 5 % V2/V109 auf 45 - 50 Sek. DIN 4	schmal 215/218 mittel 415/418 breit 615/618
Streichen und Rollen	mit 0 - 5 % V2/V109	

### Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe (auch direkt von unserer Website abrufbar).

### Sicherheitsmassnahmen

Duopol EP D253 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	2-Komponenten Epoxidharz
<b>Pigmentierung</b>	Eisenglimmer
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Farbton</b>	Silbergrau (DB 701), Dunkelgrau (DB 703), andere Farbtöne auf Anfrage. Je nach Applikationsart können die Farbtöne vom Originalton abweichen. Damit bei Anstricharbeiten am gleichen Objekt keine Farbtöneffekte auftreten, ist darauf zu achten, dass Material mit der gleichen Chargennummer verwendet wird.
<b>Untergrund</b>	2-Komponenten Grundierungen, z.B. - Duopol Steelguard C80 - Biladur EP C90 - Duopol Z60 / Z60L - Hempel Multi Prime Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
<b>Verdünner</b>	V109/V2 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
<b>Verpackung</b>	Stamm: 8 / 24 kg Einweggebinde Härter: 1 / 3 kg Einweggebinde
<b>Lagerstabilität</b>	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlageretes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten</b>	2
<b>Härter</b>	H200
<b>Mischungsverhältnis</b>	8 : 1 Gew.-Teile
<b>Topfzeit</b>	ca. 5 Std. bei 20 °C
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken ca. 30 Min. Griffest ca. 3 Std. Transportfähig ca. 16 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
<b>Forcierte Trocknung</b>	möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 74 %	} Mischung, DB 703
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 61 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1,5 kg/l	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 150 g/m <sup>2</sup> @ 60 µm	

	Duopol EP D253	Härter H200	V2	V109
<b>VOC-Wert</b>	23 %	46 %	100 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 04.17)

01.23