

DUOPOL® EP D253

Epoxid Eisenglimmerfarbe

Produktebeschreibung

2-Komponenten Epoxid Eisenglimmerfarbe mit sehr guter Beständigkeit gegen mechanische Einflüsse und Industrieatmosphären. Bedingt durch den hohen Eisenglimmeranteil hervorragender Korrosionsschutz. Thermische Dauerbeständigkeit bis 140 °C trocken.

Anwendungsbereiche

Ideal geeignet als Zwischenanstrich unter Polyurethan-Deckanstrichen sowie als widerstandsfähiger Transportanstrich. Deckanstrich für Stahl- und Industrieanlagen im Innenbereich. Duopol EP D253 neigt bei Freibewitterung zu Kreidung und Farbtonveränderung.

Verarbeitung und Verdünnerzugabe

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen.

Bedingt durch das plättchenförmige Pigment können beim Rollen und Streichen unregelmässige Effekte entstehen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 10 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überlackierbar mit Duopol EP D253 nach 15 Stunden bei 20 °C. Beschichtung mit PUR-Decklacken frühestens nach 24 Stunden bei 20 °C.

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Konventionelles Spritzen	mit 10 – 15 % V2 auf 25 - 35 Sek. DIN 4	1.5 - 1.8 mm
Airless Spritzen	ca. 5 % V2 auf 45 - 50 Sek. DIN 4	schmal 215/218 mittel 415/418 breit 615/618
Streichen und Rollen	mit 0 - 5 % V2	

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Duopol EP D253 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Epoxidharz
Pigmentierung	Eisenglimmer
Glanzgrad	Matt
Farbton	Silbergrau (DB 701), Dunkelgrau (DB 703), andere Farbtöne auf Anfrage. Je nach Applikationsart können die Farbtöne vom Originalton abweichen. Damit bei Anstricharbeiten am gleichen Objekt keine Farbtöne auftreten, ist darauf zu achten, dass Material mit der gleichen Chargennummer verwendet wird.
Untergrund	2-Komponenten Grundierungen, z.B. - Duopol Steelguard C80 - Biladur EP C90 - Vernit EP C400 - Duopol Z60 - Amerlock 400 AL + Color - Monopur F2373 Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	V2 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
Verpackung	Stamm: 8 / 24 kg Einweggebinde Härter: 1 / 3 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	2
Härter	H200
Mischungsverhältnis	8 : 1 Gew.-Teile
Topzeit	ca. 5 Std. bei 20 °C
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 30 Min. Griffest ca. 3 Std. Transportfähig ca. 16 Std.
	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
Forcierte Trocknung	möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

Festkörper Gew.-%	ca. 74 %	} Mischung, DB 703
Volumenfestkörper	ca. 61 %	
Dichte (20 °C)	ca. 1,5 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	ca. 150 g/m ² @ 60 µm	

	Duopol EP D253	Härter H200	Verdünner V2
Flammpunkt	19 °C	25 °C	- 4 °C
Gefahrenklasse RID/ADR	3 III	3 III	3 II
VOC-Wert	23 %	46 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 03.07)

04.17