

DUOPOL® PU D81 / D84

2K-PUR Decklack

Produktsortiment

Duopol PU D81	Seidenglänzend
Duopol PU D84	Metallic

Produktbeschreibung

Wirtschaftliche 2-Komponenten PUR-Deckbeschichtung mit schneller Trocknung, hervorragender Kreidungs- und Farbtonstabilität und hoher mechanischer Beständigkeit. In einem Arbeitsgang verarbeitbar bis 100 µm Trockenschichtdicke. Thermische Dauerbeständigkeit bis 120 °C. Sehr gute Haftung auf entfetteten Zincorblechen.

Beschichtungssysteme nach DIN EN ISO 12944

C3 h	180 µm	1 x 120 µm 1 x 60 µm	Duopol Steelguard C80 Duopol PU D81
C4 h	240 µm	1 x 180 µm 1 x 60 µm	Duopol Steelguard C80 Duopol PU D81
C5 h	260 µm	1 x 100 µm 1 x 100 µm 1 x 60 µm	Duopol Z60 Duopol Steelguard C80 Duopol PU D81

Verarbeitung

Airless, Airmix, Drucktank oder Elektrostatisch.

Duopol PU D81/D84 eignet sich für 2K-Mischanlagen. Objekttemperatur 5 °C - 35 °C.

Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schweißwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Drucktank	5 - 15 % V109 oder V2	1.3 - 1.8 mm
Airless	0 - 5 % V109 oder V2	schmal 211 mittel 411 breit 611
Elektrostatisch Spritzen	5 - 15 % V109	je nach Anlage

Besondere Hinweise

Härter H8 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben beziehen sich auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe (auch direkt von unserer Website abrufbar).

Sicherheitsmassnahmen

Duopol PU D81/D84 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Acryl-Polyurethan
Glanzgrad	seidenglänzend
Farbton	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage
Untergrund	2-Komponenten Grundierungen - Bilacryl PU C160 - Duopol Steelguard C80 - Duopol Z60 - Duopol EP D253 (Zwischenanstrich) Direkthaftung auf Zincor Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Um ein gutes Deckvermögen der bleifreien Gelb-, Orange- und Rot-Farbtöne zu erzielen, empfehlen wir die Verwendung einer abgestimmten hellen Grundierung.
Verdünner	V109 (bessere Spritznebelaufnahme) oder V2 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbußen führen.
Verpackung	D81 Stammlack 8 kg / 16 kg Einweggebinde Härter 1 kg 2 kg Einweggebinde D84 Stammlack 7 kg / 14 kg Einweggebinde Härter 1 kg 2 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVA-Code 08 01 11.

Komponenten	2
Härter	H8
Mischungsverhältnis	8 : 1 Gew.-Teile D81 seidenglänzend 7 : 1 Gew.-Teile D84 Metallic
Topfzeit	ca. 4 Std. bei 20 °C
Trocknung (23°C)	Staubtrocken ca. 30 Minuten Griffest ca. 5 Stunden Transportfähig ca. 24 Stunden
Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.	

Festkörper Gew.-%	ca. 74 - 78 %	} weiss / } RAL 9007
Volumenfestkörper	ca. 61 - 63 %	
Dichte (20°C)	ca. 1.36 - 1.67 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	D81 weiss ca. 135 g/m² @ bei 60 µm D84 RAL 9007 ca. 160 g/m² @ bei 60 µm	

	Duopol PU D81 / D84	Härter H8	Verd. V109	Verd. V2
VOC-Wert	29 % / 24 %	27.5 %	100 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 06.22)

05.23