

# DUOPOL® Z60L

## 2K-EP Zinkstaubgrundierung «Light»

### Produktebeschreibung

2-Komponenten Epoxid Zinkstaubgrundierung mit ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften. Thermische Dauerbeständigkeit bis ca. 140 °C trocken.

### Anwendungsbereiche

Stahlkonstruktionen aller Art, welche nicht den gemäss ISO 12944 geforderten hohen Zinkgehalt erfordern. Sehr gut geeignet zur Überlackierung mit Decklacken bei Wetterbeanspruchung.

### Verarbeitung und Verdünnerzugabe

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 10 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Die maximalen Trockenschichtstärken der Zinkstaubgrundierungen sollten 150µm nicht überschreiten, insbesondere wenn zusätzlich Deckanstriche appliziert werden.

Überlackierbar mit Duopol Z60L nach 15 Stunden bei 20 °C. Beschichtung mit Zwischen- oder Deckanstrichen frühestens nach 24 Stunden bei 20 °C.

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Luftzerstäubend Membranpumpe	ca. 5 - 10 % V2	1.6 - 2.0 mm
Airless / Airmix	ca. 0 - 5 % V2	schmal 2/13 mittel 4/13 breit 6/13
Streichen und Rollen	ca. 0 - 5 % V2	

### Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

### Sicherheitsmassnahmen

Duopol Z60L enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	2-Komponenten Epoxidharz
<b>Pigmentierung</b>	Zinkstaubpulver
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Farbton</b>	Zinkgrau
<b>Untergrund</b>	Stahl, strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
<b>Verdünner</b>	V2 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
<b>Verpackung</b>	Stamm: 15 kg Einweggebinde Härter: 0,75 kg Einweggebinde
<b>Lagerstabilität</b>	Stammkomponente und Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten</b>	2
<b>Härter</b>	Y
<b>Mischungsverhältnis</b>	20 : 1 Gew.-Teile
<b>Topfzeit</b>	ca. 12 Std. bei 20 °C
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken ca. 10 Min. Griffest ca. 1 Std. Transportfähig ca. 20 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
<b>Forcierte Trocknung</b>	möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 81 %	} Mischung
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 58 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 2.3 kg/l	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 240 g/m² @ 60 µm	

	Duopol Z60L	Härter Y	Verdünner V2
<b>VOC-Wert</b>	18,5 %	55 %	100 %

09.21