

# MONOFLEX® DS G203

## Eisenglimmerfarbe

### Produktebeschreibung

Hochwertige, schnelltrocknende 1-Komponenten Eisenglimmerfarbe mit sehr guter Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Industriemosphären. Monoflex DS G203 kann dank seiner mechanischen Widerstandsfähigkeit als Werkanstrich appliziert werden. Thermische Dauerbeständigkeit bis 80 °C trocken.

### Anwendungsbereiche

Stahlkonstruktionen, speziell im Stahlhochbau, wie z.B. Brücken, Geländer, Masten, feuerverzinkte Objekte usw.

### Verarbeitung

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen.

Airless-Düsen (Richtwerte):

schmal = 215/218 / mittel = 415/418 / breit = 615/618

Um Streifenbildungen zu vermeiden und um ein optisch ansprechendes Aussehen zu erreichen, empfiehlt es sich, bei eisenglimmerhaltigen Anstrichstoffen den letzten Deckanstrich zu spritzen oder nur in einer Richtung zu rollen oder zu streichen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überlackierbar mit Monoflex DS G203 nach 12 Stunden bei 20 °C.

### Verdünnerzugabe

Konventionelles Spritzen	ca. 20 Gew.-%	V1
Airless-Spritzen	ca. 5 Gew.-%	V1
Streichen und Rollen	keine Verdünnung	

### Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtdicke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

### Sicherheitsmassnahmen

Monoflex DS G203 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	Polyacrylat
<b>Pigmentierung</b>	Eisenglimmer
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Farbton</b>	Gemäss Eisenglimmer-Farbkarte. Je nach Applikationsart können die Farbtöne vom Originalton abweichen. Damit bei Anstricharbeiten am gleichen Objekt keine Farbtondifferenzen auftreten, ist darauf zu achten, dass Material mit der gleichen Chargennummer verwendet wird.
<b>Untergrund</b>	Verzinkte, sowie grundierte Flächen, z.B. mit: - Duopol Steelguard C80 - Zimo K1 - Duopol Z60 - Vernit EP C400 - Biladur EP C90 - Amerlock 400 AL + 2/400 Color Frische Feuerverzinkung staubstrahlen. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
<b>Verdünner</b>	V1 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
<b>Verpackung</b>	5, 10, 25 kg Einweggebinde
<b>Lagerstabilität</b>	12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten</b>	1
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken ca. 30 Min. Griffest ca. 2 - 3 Std. Transportfähig ca. 1 Tag  Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 65 %	} grau
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 45 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1,4 kg/l	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 180 g/m <sup>2</sup> @ 60 µm	

	Monoflex DS G203	Verdünner V1
<b>Flammpunkt</b>	21 °C	25 °C
<b>UN-Nr.</b>	1263	1263
<b>Gefahrenklasse RID/ADR</b>	3 III	3 III
<b>VOC-Wert</b>	39 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 05.07)

05.17