

NEOLIN® F700

Rostschutzgrundierung

Wasserverdünnbar

Produktbeschreibung

Wasserverdünnbare 1-Komponenten Rostschutzgrundierung mit gutem Korrosionsschutz durch aktive Korrosionsschutzpigmente. Ausgezeichnete Haftfestigkeit auf Stahl und Nichteisenmetallen. Schnelle Trocknung und hohe Oberflächenhärte. Thermische Dauerbeständigkeit bis 80 °C trocken.

Anwendungsbereiche

Überall dort, wo ein guter Korrosionsschutz gefordert ist wie z.B. Stahl- und Aluminiumteile von Schienen-, Strassen- und Landwirtschaftsfahrzeugen sowie Objekte der Apparate-, Maschinen- und Metallwarenindustrie.

Verarbeitung

Konventionelles, Airless- und Niederdruck-Spritzen, Streichen.

Wichtig für die Verarbeitung und Trocknung:

- Lufttemperatur ideal 20 - 25 °C / min. 10 °C
- Luftfeuchtigkeit ideal 40 - 60 % / max. 80 %
- Objekttemperatur über + 10 °C
- Luftgeschwindigkeit 0,4 - 0,8 m/s

Zur Erzielung einer optimalen An- und Durchtrocknung muss für ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu vermeiden.

Nach 12 Stunden überlackierbar mit Deckanstrichen auf Kunstharz- und 2-Komponentenbasis.

Wasserzugabe

- Konventionelles Spritzen bis 3 - 5 Gew.-%
- Niederdruck-Spritzen bis 3 - 5 Gew.-%
- Airless-Spritzen und Streichen keine Wasserzugabe

Gerätereinigung

Die restliche Farbe aus den Verarbeitungsgeräten entleeren, mit wenig Wasser gründlich ausspülen (zum Verdünnen verwenden). Diesen Vorgang wenn notwendig wiederholen und anschliessend mit Reiniger V120 oder Putzverdünner nachspülen.

Besondere Hinweise

Produkt ist **frostempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufordern. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Wasserverdünnbare Spezialdispersion
Pigmentierung	Zinkphosphat
Glanzgrad	Seidenmatt
Farbton	Grau Andere Farbtöne auf Anfrage
Untergrund	Stahl, Aluminium (für aussen chromatiert). Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Stahl, für höhere Anforderungen strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2 - 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
Verdünner	Wasser
Verpackung	10, 20 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C. Vor Frost schützen!
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 16.

Komponenten	1
Trocknung (23 °C) (siehe auch Punkt Verarbeitung)	Staubtrocken ca. 15 Minuten Griffest ca. 30 Minuten Transportfähig ca. 12 Stunden Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
Forcierte Trocknung	möglich, @ 40 - 80 °C

Festkörper Gew.-%	ca. 62 %	} weiss
Volumenfestkörper	ca. 48 %	
Dichte (20 °C)	ca. 1,35 kg/l	}
pH-Wert	8,4 - 8,8	
Theoretischer Verbrauch	ca. 170 g/m² @ 60 µm	

VOC-Wert	< 1 %
-----------------	-------

(ersetzt Version 09.14)

01.21