

# PROTOPOL® F50

## Reaktionsprimer

### Produktebeschreibung

Blei- und chromatfreier 1-Komponenten Reaktionsprimer mit sehr guter Haftfestigkeit auf glatten und schlecht vorbehandelten Untergründen. Thermische Dauerbeständigkeit bis 80 °C trocken.

### Anwendungsbereiche

Serienlackierung im Maschinen-, Metall- und Fahrzeugbau. Speziell geeignet als Grundanstrich für kaltgezogene Profile und Aluminiumprofile.

### Verarbeitung und Verdünnung

Applikationsart	Verdüner	Düse
Konventionell: Flieβbecher	30 - 40 % V1	1.8 mm
Doppelmembranpumpe	20 - 30 % V1	1.6 mm
Airmix / Airless	15 - 20 % V1	11/20 schmal 11/40 breit
Rollen / Streichen	20 - 30 % V1	Mohair Walze Lösemittelfest, 5 mm

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schweißwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Auf Stahlteile, die temporär der Bewitterung ausgesetzt sind, sollte eine Trockenschichtdicke von mindestens 40 µm appliziert werden.

Überlackierbar mit Protopol F50 nach 30 Minuten bei 20 °C. Beschichtung mit 1K-Deckanstrichen frühestens nach 1 bis 2 Stunden bei 20 °C. Beschichtung mit 2K-Deckanstrichen für den Innenbereich nur nach Rücksprache mit unserer technischen Abteilung.

### Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

### Sicherheitsmassnahmen

Protopol F50 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	Polyvinylbutyral
<b>Pigmentierung</b>	Zinkphosphat
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Farbton</b>	Schwarz ca. RAL 7037 staubgrau Weiss
<b>Untergrund</b>	Kaltgezogene Profile, Stahl, Aluminium (für aussen chromatiert). Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
<b>Verdüner</b>	V1 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbußen führen).
<b>Verpackung</b>	20 kg Einweggebinde 5 kg Einweggebinde für RAL 7037
<b>Lagerstabilität</b>	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

<b>Komponenten</b>	1
<b>Trocknung (23 °C)</b>	Staubtrocken ca. 5 Min. Griffest ca. 30 Min. Transportfähig ca. 2 - 3 Std.
<b>Trocknung</b>	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
<b>Forcierte Trocknung</b>	möglich, z.B. 30 Minuten @ 80 °C

<b>Festkörper Gew.-%</b>	ca. 42 %	} weiss
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 26 %	
<b>Dichte (20 °C)</b>	ca. 1,07 kg/l	
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	ca. 120 g/m <sup>2</sup> @ 30 µm	

	Protopol F50	V1
<b>VOC-Wert</b>	ca. 60 – 64 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 04.15)

10.20