

PROTOPOL® F80

Rostschutzprimer

Produktebeschreibung

Blei- und chromatfreie 1-Komponenten Rostschutzgrundierung auf Kunstharzbasis mit sehr guter Haftfestigkeit und schneller Trocknung. Sehr guter Korrosionsschutz durch Kombination inhibitorischer Aktivpigmente. Thermische Dauerbeständigkeit 80 °C trocken.

Anwendungsbereiche

Maschinen-, Metall- und Apparatebau sowie Gussteile. Geeignet für temporäre Zwischenlagerung am Wetter, sofern Trockenschichtdicken zwischen 60 - 80 µm appliziert werden.

Verarbeitung und Verdünnung

Applikationsart	Verdünner	Düse
Konventionell: Flieβbecher	15 - 20 % V1	1.8 mm
Doppelmembranpumpe	10 - 15 % V1	1.6 mm
Airmix / Airless	10 - 15 % V1	11/20 schmal 11/40 breit
Rollen / Streichen	10 - 15 % V1	Mohair Walze Lösemittelfest, 5 mm

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schweißwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überlackierbar mit Protopol F80 nach 1 bis 2 Stunden bei 20 °C. Beschichtung mit 1K-Decklacken frühestens nach 12 Stunden bei 20 °C.

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Protopol F80 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Alkydharz
Pigmentierung	Zinkphosphat
Glanzgrad	Matt
Farbton	Weiss ca. RAL 7001 Silbergrau ca. RAL 3009 Oxidrot ca. RAL 1002 Sandgelb Andere Farbtöne auf Anfrage.
Untergrund	Stahl, Guss, elektrolytisch verzinkte Flächen (Zincor). Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Stahl für höhere Anforderungen strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2 - 2½ oder mechanische Entrostung St 3. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
Verdünner	V1 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen).
Verpackung	5, 10 und 20 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	1
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 10 Min. Griffest ca. 1 Std. Transportfähig ca. 16 Std.
Forcierte Trocknung	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

Festkörper Gew.-%	ca. 63 %	} } silbergrau
Volumenfestkörper	ca. 45 %	
Dichte (20 °C)	ca. 1,35 kg/l	
Theoretischer Verbrauch	ca. 180 g/m² @ 60 µm	

	Protopol F80	Verdünner V1
VOC-Wert	40,2 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 02.07)

12.20