

QualiProtec® Korrrgrund Q220 Korrosionsschutzgrundierung

Produktebeschreibung

Qualiprotec Korrrgrund Q220 ist eine mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten formulierte, hochwertige Epoxidharz-Grundierung, die sich speziell für Metalluntergründe eignet, welche mittels QualiProtec-Verfahren renoviert werden.

Dank der ausgezeichneten Haftung auf einer Vielzahl von Metalluntergründen und dem hochwertigen Korrosionsschutz bietet QualiProtec Korrrgrund Q220 den idealen Schutz und Basis für die nachfolgende Beschichtung mit QualiProtec Re-Vitaliser Decklack.

Anwendungsbereiche

Grundanstrich für metallische Fassadenelemente und Stahlkonstruktionen, welche korrodiert sind oder keinen genügenden Korrosionsschutz mehr aufweisen. Ideale Eignung als Grundierung unter QualiProtec Re-Vitaliser Decklack und als Zwischenanstrich auf filiformkorrodierten Untergründen, welche mit QualiProtec Filidur Q210 renoviert wurden.

Beschichtungsaufbau

Grundierung: QualiProtec Korrrgrund Q220
Deckanstrich: QualiProtec Re-Vitaliser Decklack Q311, Q331, Q341. Es sollten keine Klarlacke verwendet werden.

Qualiprotec Korrrgrund Q220 ist nach 24 Stunden bis max. 7 Tage bei 20 °C ohne Zwischenschliff überlackierbar.

Bei tieferen Temperaturen kann die Trocknung durch Einsatz von H221 beschleunigt werden, was eine Überlackierung ohne Zwischenschliff innerhalb von 48 Stunden bedingt.

Verarbeitung

Die Objekttemperatur muss zwischen 10 °C und 35 °C liegen. Dabei muss die Oberflächentemperatur mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schweißwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern. Für die Streich- und Rollapplikation wird eine Verdünnungszugabe von 0 – 5 % und für die Spritzapplikation bis zu 20 % VQ1 oder Retard-Verdünner VQ1S empfohlen.

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 60 µm bei Grundierungen und ca. 40 µm bei Decklacken, Normalklima 23/50 DIN 50014. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Qualiprotec Korrrgrund Q220 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Epoxidharz
Glanzgrad	Matt
Farbton	Hellgrau Andere Farbtöne auf Anfrage
Untergrund	Beschichteter Stahl und Aluminium. Die Altbeschichtung muss mechanisch aufgeraut sein. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	VQ1 oder Retard-Verdünner VQ1S Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
Verpackung	Stamm: 5 / 10 kg Härter: 1 / 2 kg Spraydosen zu 189 ml
Lagerstabilität	Stammkomponente/Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	2
Härter	H220 / H221
Mischungsverhältnis	H220: 5:1 Gew.-Teile H221: 10:1 Gew.-Teile
Topfzeit @ 20 °C	ca. 8 Std.
Trocknung @ 23 °C	Staubtrocken ca. 30 Min. Griffest ca. 4 Std. Überlackierbar ca. 6 Std. Die Trocknungszeiten hängen von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen ab.

Festkörper Gew.-%	ca. 76 ± 2 %	Mischung Hellgrau
Festkörper Vol.-%	ca. 55 ± 2 %	
Dichte @ 20 °C	ca. 1.48 ± 0.05 g/cm ³	
Trockenschichtdicke	40 – 60 µm	
Theoret. Ergiebigkeit	ca. 7.4 m ² /kg @ 50 µm	

	Q220	H220	H221	VQ1	VQ1S
VOC-Wert	27 %	57 %	62 %	100 %	88 %

(ersetzt Version 07.16)

03.19