

RESIPOL® Compact

All In - dekorativer Korrosionsschutzlack

Produktsortiment

Resipol Compact E118	Seidenmatt
Resipol Compact E121	Seidenglanz

Produktebeschreibung

Einfach zu verarbeitende 1K All In-Beschichtung. Schützt ideal vor Korrosion und erfüllt gleichzeitig auch alle Anforderungen an die Ästhetik.

Dank der hohen Füllkraft, schnellen Trocknung und guten Haftfestigkeit können Objekte mit Resipol Compact rationell und kostengünstig in einem Arbeitsgang effektiv vor Korrosion geschützt und zugleich farblich gestaltet werden.

Anwendungsbereiche

Objekte der metallverarbeitenden Industrie, wie z.B. Gestelle, Förderanlagen, Baugeräte, Mulden, Container usw.

Verarbeitung

Konventionelles, Airless- und Airmix-Spritzen, Streichen und Rollen.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Verdünnerzugabe

Konventionelles Spritzen	15 - 20 Gew.-%	V1
Airless-/Airmix-Spritzen	3 - 7 Gew.-%	V1
Streichen und Rollen	0 - 5 Gew.-%	V1

Besondere Hinweise

Unsere Angaben beziehen sich auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe (auch direkt von unserer Website abrufbar).

Sicherheitsmassnahmen

Resipol Compact enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Kunstharz-Kombination
Pigmentierung	Zinkphosphat
Glanzgrad	Seidenmatt und Seidenglanz
Farbton	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage
Untergrund	Eisen, Stahl und Guss. Mechanische Entrostung St 2. Lose(r) Walzhaut/Zunder, loser Rost, lose Beschichtungen und lose artfremde Verunreinigungen sind zu entfernen. Der Untergrund muss frei von Fett, Öl, Staub, Rost und sonstigen trennenden Verunreinigungen sein. Es ist auf eine trockene Oberfläche zu achten. Silikonreste führen zu Verlaufsstörungen.
Verdünner	V1 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
Verpackung	5, 10, 20 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlageretes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	1
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 10 Minuten Griffest ca. 3 Stunden Transportfähig ca. 1 Tag Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.

Festkörper Gew.-%	ca. 68 %	} weiss
Volumenfestkörper Dichte (20 °C)	ca. 52 % ca. 1,3 kg/l	
Empfohlene Trockenschichtdicke	min. 60 µm (eine höhere Trockenschichtdicke erhöht die Schutzwirkung)	
Theoretischer Verbrauch	ca. 150 g/m ² @ 60 µm	

	Resipol Compact	V1
VOC-Wert (farbtonabhängig)	37 %	100 %

(ersetzt Version 07.23)

10.23