

VERNICRON® CC

Fluorpolymer Coil Coating Decklack

Artikelauswahl

VERNICRON® CC L131	Unifarbtöne
VERNICRON® CC L134	Metallic Farbtöne
VERNICRON® CC L135	Klarlack

Beschreibung

Vernicon CC ist ein ultrabeständiges Fluorpolymer Coil-Coating-System, welches äusserst langlebig ist und grenzenlose Möglichkeiten in der Gestaltung von Oberflächen ermöglicht:

- keine Glanz-Einschränkungen - von Matt bis Hochglanz.
- keine Farb-Einschränkungen – ob Uni, Eloxal, Metallic oder Spezialeffekte.
- Geringer Unterhaltsaufwand dank easy-to-clean-Eigenschaften sowie hoher Schmutzabweisung, was lange Reinigungsintervalle erlaubt.

Vernicon CC verfügt über eine ausserordentlich hohe Farbbeständigkeit über die gesamte Lebenszeit. Äusserst beständig gegen UV-Strahlung, Luftverschmutzung, Salz, windbedingte Sandabration sowie Chemikalien.

Anwendungsbereiche

Vernicon CC wird verwendet auf Aluminium und Stahl für metallische Fassaden und Architekturanwendungen. Diese langlebige Beschichtung findet bei verschiedensten Gebäudetypen Anwendung - von Wohn- und gewerblichen Gebäuden bis hin zu kommerziellen und industriellen Bauten - und kann bei einer Vielzahl von Gebäude-Elementen verwendet werden: Metalldächer, Verbundplatten, Fensterpfosten, Abdeckungen, Wandpaneelen, Oberlichter usw.

Verarbeitung und Verdünnung

Standardviskositäten @ 20 °C:
 Lieferviskosität 110 ± 10s DIN 4 mm
 Verarbeitungsviskosität 90 ± 10s DIN 4 mm

Die Lieferviskosität kann nach Kundenanforderung eingestellt werden.

Besondere Hinweise

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Vernicon CC enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Die jeweils gültigen Vorschriften sind einzuhalten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Fluorpolymer
Glanz (DIN EN 13523-2)	5 - 85 E
Farbton	RAL, NCS, VAG oder nach Vorlage
Substrat	Aluminium + Stahl
Vorbehandlung	Reinigung und Vorbehandlung gemäss DIN EN 12487. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Oxidationsprodukten, Zunder, Öl-, Fett oder Trennmittelrückständen sein.
Grundierung	Armidur L150
Verdünner	Solvesso 150
Verpackung	Fass zu 200 – 220 kg
Lagerung	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden
Standard-PMT Ofentemperatur Verweilzeit	243 - 249 °C 265 – 305 °C 30" – 45" (abhängig von Substratdicke)

MEK-Test Haftung T-Bend (DIN EN 13523-7)	> 100 DH Gt 0 T1 - 2
Bleistifthärte (DIN EN 13523-4)	Standard F – H kann auf Wunsch bis 4H erhöht werden
Kugelfalltest (DIN EN 13523-5, Alu 0.5)	1 x 25 inch GT 0

Festkörper Gew.-%	45 ± 2 %	} RAL 9007
Festkörper Vol.-%	37 ± 3 %	
Dichte nass	1,05 ± 0,02 g/ml	
Nassschichtdicke	50 ± 3 µm	
Trockenschichtdicke (DIN EN 13523-1)	20 ± 1 µm	
Theoret. Verbrauch	13 - 19 m ² /kg @ 20 µm	

	Vernicon CC	Solvesso 150
VOC-Wert	52 ± 3 %	100 %

(ersetzt Version 04.18)

04.21