

# VERNICRON® CC

## Fluorpolymer Coil Coating Decklack

### Artikelauswahl

<b>VERNICRON® CC L131</b>	Unifarbtöne
<b>VERNICRON® CC L134</b>	Metallic Farbtöne
<b>VERNICRON® CC L135</b>	Klarlack

### Beschreibung

Vernicon CC ist ein ultrabeständiges Fluorpolymer Coil-Coating-System, welches äusserst langlebig ist und grenzenlose Möglichkeiten in der Gestaltung von Oberflächen ermöglicht:

- keine Glanz-Einschränkungen - von Matt bis Hochglanz.
- keine Farb-Einschränkungen – ob Uni, Eloxal, Metallic oder Spezialeffekte.
- Geringer Unterhaltsaufwand dank easy-to-clean-Eigenschaften sowie hoher Schmutzabweisung, was lange Reinigungsintervalle erlaubt.

Vernicon CC verfügt über eine ausserordentlich hohe Farbbeständigkeit über die gesamte Lebenszeit. Äusserst beständig gegen UV-Strahlung, Luftverschmutzung, Salz, windbedingte Sandabrasion sowie Chemikalien.

### Anwendungsbereiche

Vernicon CC wird verwendet auf Aluminium und Stahl für metallische Fassaden und Architekturanwendungen. Diese langlebige Beschichtung findet bei verschiedensten Gebäudetypen Anwendung - von Wohn- und gewerblichen Gebäuden bis hin zu kommerziellen und industriellen Bauten - und kann bei einer Vielzahl von Gebäude-Elementen verwendet werden: Metalldächer, Verbundplatten, Fensterpfosten, Abdeckungen, Wandpaneelen, Oberlichter usw.

### Verarbeitung und Verdünnung

Standardviskositäten @ 20 °C:  
 Lieferviskosität 110 ± 10s DIN 4 mm  
 Verarbeitungsviskosität 90 ± 10s DIN 4 mm

Die Lieferviskosität kann nach Kundenanforderung eingestellt werden.

### Besondere Hinweise

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

### Sicherheitsmassnahmen

Vernicon CC enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Die jeweils gültigen Vorschriften sind einzuhalten.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis</b>	Fluorpolymer
<b>Glanz (DIN EN 13523-2)</b>	5 - 85 E
<b>Farbton</b>	RAL, NCS, VAG oder nach Vorlage
<b>Substrat</b>	Aluminium + Stahl
<b>Vorbehandlung</b>	Reinigung und Vorbehandlung gemäss DIN EN 12487. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Oxidationsprodukten, Zunder, Öl-, Fett oder Trennmittelrückständen sein.
<b>Grundierung</b>	Armidur L150
<b>Verdünner</b>	Solvesso 150
<b>Verpackung</b>	Fass zu 200 – 220 kg
<b>Lagerung</b>	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden
<b>Standard-PMT Ofentemperatur Verweilzeit</b>	243 - 249 °C 265 – 305 °C 30" – 45" (abhängig von Substratdicke)

<b>MEK-Test Haftung T-Bend (DIN EN 13523-7)</b>	> 100 DH Gt 0 T1 - 2
<b>Bleistifthärte (DIN EN 13523-4)</b>	Standard F – H kann auf Wunsch bis 4H erhöht werden
<b>Kugelfalltest (DIN EN 13523-5, Alu 0.5)</b>	1 x 25 inch GT 0

<b>Festkörper Gew.-%</b>	45 ± 2 %	} RAL 9007
<b>Festkörper Vol.-%</b>	37 ± 3 %	
<b>Dichte nass</b>	1,05 ± 0,02 g/ml	
<b>Nassschichtdicke</b>	50 ± 3 µm	
<b>Trockenschichtdicke (DIN EN 13523-1)</b>	20 ± 1 µm	
<b>Theoret. Verbrauch</b>	13 - 19 m <sup>2</sup> /kg @ 20 µm	

	<b>Vernicon CC</b>	<b>Solvesso 150</b>
<b>VOC-Wert</b>	52 ± 3 %	100 %

(ersetzt Version 04.18)

04.21