

VERNIDUR® HS

2K-Fluorpolymer Beschichtung

Streich- und Rollapplikation

Sortiment Vernidur HS

	Seidenmatt	Seidenglanz	Glanz
Unifarbtöne	FP41	FP31	FP11
Eisenglimmer	FP43 *		
Metallic	FP44 *	FP34 *	FP14 *
Klarlack	FP45	FP35	FP15

* Auf Anfrage

Produktbeschreibung

Vernidur HS ist eine High Solid-Beschichtung mit sehr hoher Ausgiebigkeit und wenig Lösemitteln*. Diese Hochleistungsbeschichtung basiert auf der modernen Fluorpolymertechnologie, welche dank einer mit Teflon® vergleichbaren Molekularstruktur sowie speziellen Pigmenten eine aussergewöhnliche hohe wetter- und farbonbeständige sowie abrasionsbeständige Beschichtung ergibt. Als äusserst hochwertige und langlebige 2K-Fluorpolymer Beschichtung eignet sich Vernidur HS speziell für Anwendungen, welche höchste Ansprüche an Farbton- und Glanzstabilität stellen.

* 360 – 410 g/ltr. VOC im gebrauchsfertigen Zustand für die meisten Farbtöne

Anwendungsbereiche

Ein- oder Mehrschichtlack für hochwertige metallische Fassadenelemente und Stahlkonstruktionen aus Aluminium und Stahl wie Tankstellen, Industrie- und Geschäftsbauten, Einkaufszentren, Brücken, Überführungen usw. Auch hervorragend geeignet für alle Industrie-OEM-Beschichtungen, welche höchste Anforderungen an Farbtonbeständigkeit und Glanzhaltung stellen.

Verarbeitung und Verdünnung

Vernidur HS kann auf Aluminium als Einschichtlack und darf auf Eisenmetallen nur im Mehrschichtaufbau verwendet werden (siehe „Untergrund“). Verarbeitung mittels Streich- und Rollapplikation.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Applikationsart	Verdünner (circa)	Walze	Viskosität @ DIN 4
Streichen/Rollen	5 - 15 %	Kurzfloorwalze	45" ± 5"

Metallic und Eisenglimmerfarben eignen sich nicht für die Applikation an der Fassade.

Reinigung und Graffitiernfernung

Durch die easy-to-clean-Eigenschaften des Vernidur HS resultiert eine hohe Schmutzabweisung mit geringem Unterhaltsaufwand und langen Reinigungsintervallen. Die meisten Verunreinigungen (z.B. Graffiti-Malereien) lassen sich rückstandslos entfernen. Wir empfehlen hierzu die Verwendung des vom IFO geprüften Monoclean X500 Graffiti-reiniger/Monoclean X510 Nachreiniger.

Besondere Hinweise

Härter H300 ist **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Vernidur HS enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2K-Fluorpolymer
Glanzgrad (@ Messwinkel)	Seidenmatt: 30 +/- 10 E (@ 60 °) Seidenglanz: 50 +/- 10 E (@ 60 °) Glänzend: > 80 E (@ 60 °)
Farbtöne	Bunt-/Eisenglimmer-/Metallic-Töne (RAL, NCS oder nach Vorlage)
Untergrund	<u>Aluminium Aussen:</u> Reinigung und Vorbehandlung gemäss DIN EN 12487. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Oxidationsprodukten, Zunder, Öl-, Fett oder Trennmittelrückständen sein. <u>Altanstriche:</u> Nach entsprechender Verträglichkeits- und Haftungsprüfung <u>Eisenmetalle:</u> - strahlen nach ISO 8501-1 Sa 2 ½ - anschliessend grundieren z.B. mit Monopoxi Steelguard C80, Vernit C400, Bilacryl PU C180 Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	V109 Streich-/Rollverdünner
Verpackung Klarlack	Stamm: 3 / 5 kg Härter: 0.6 / 1 kg
Verpackung Buntlack, Eisenglimmer + Metallic	Stamm: 5 / 10 / 20 kg Härter: 0.5 / 1 / 2 kg
Lagerstabilität	Stammack 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlageretes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.
Komponenten	2
Härter	H300
Mischungsverhältnis	Klarlack 5 : 1 Buntlack, EG, Metallic 10 : 1
Topfzeit @ 20 °C	2 Std.
Trocknung @ 20 °C	Staubtrocken nach ca. 30 Min. Griffest nach ca. 3 Std. Durchgetrocknet über Nacht
Forcierte Trocknung	Die volle Belastbarkeit der Beschichtung ist nach 10 Tagen gewährleistet. nach ~ 30 Min. Abdunstzeit 1 h @ 80 °C
Festkörper Gew.-%	71 - 80 %
Volumenfestkörper Dichte (20 °C)	64 - 70 % Buntlack 1.2 - 1.5 g/cm³ Klarlack 1.1 - 1.2 g/cm³
Trockenschichtdicke	min. 30 µm
Theoret. Ausgiebigkeit	ca. 90 – 130 g/m² @ 40 µm
Praktische Ausgiebigkeit	abhängig von Objektgeometrie und Applikationsart

(ersetzt Version 05.21)

11.21