

VERNIDUR® AC

2K-PUR Streich- und Spritzlack

Artikelauswahl

	Seidenmatt	Seidenglanz	Glanz
Unifarbtöne	D241	D231	D211
Eisenglimmer	D243 *	D233 *	D213 *
Metallic	D244 *	D234 *	D214 *
Klarlack	D245 *	D235 *	D215 *

* Auf Anfrage

Produktbeschreibung

Hochwertiger, 2K-Decklack mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit sowie sehr guten chemischen und mechanischen Eigenschaften. Beständig gegen verdünnte Säuren und Chemikalien. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist zähelastisch, abriebfest sowie schmutzabweisend und pflegeleicht.

Anwendungsbereiche

Besonders geeignet für Objekte, bei denen eine hohe Wetterbeständigkeit gefordert wird: z.B. Fassadenelemente sowie Fenster aus Aluminium und Stahl, Stehtanks sowie Stahlbauten. Vernidur AC darf auf Stahl nur mit geeigneter Grundierung verwendet werden.

Verarbeitung und Verdünnung

Streichen, Rollen, Spritzen.

Wir empfehlen die Verwendung von kurzfasrigen Rollen wie z.B. Hola Velvet Serie 10379.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Verdünnung: V109 für alle Anwendungen und V2 als schneller Spritzverdünner. Für Elektrostatik V109 verwenden.

Applikationsart	Verdünner (circa)	Düse	Viskosität @ DIN 4
Streichen/Rollen	10 – 15 %	-	45" ± 5"
Fliessbecherpistole	25 – 30 %	1.6 – 1.8 mm	25" ± 5"
Doppelmembranpumpe	15 – 20 %	1.4 – 1.6 mm	35" ± 5"
Airmix/Airless	15 – 20 %	10/40	35" ± 5"

Metallic und Eisenglimmerfarben eignen sich nicht für die Applikation an der Fassade und sollten nur mit Fliessbecherpistole oder Doppelmembranpumpe appliziert werden.

Besondere Hinweise

Härter H300/H3 sind **feuchtigkeitsempfindlich**.

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Vernidur AC enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2K Polyacrylat-Isocyanat
Glanzgrad (@ Messwinkel)	Seidenmatt: 30 +/- 10 E (@ 60 °) Seidenglanz: 50 +/- 10 E (@ 60 °) Glänzend: > 80 E (@ 60 °)
Farbton	Farbkarten RAL, NCS oder Vorlage
Untergrund	2-Komponenten Grundierungen, z.B. - Duopol Steelguard C80 - Biladur EP C90 - Vernit EP C400 - Qualiprotec Korrrgrund Q220 Altbeschichtungen vorgängig Anschleifen. Schadhafte Stellen mit entsprechender Grundierung ausbessern. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein
Verdünner	V109 / V2
Verpackung	Stamm: 5 / 20 kg Einweggebinde Härter: 1 / 4 kg Einweggebinde
Lagerstabilität	Stammlack 12, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden @ 20 °C
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammelstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten	2
Härter	Spritzen H3 Rollen H300
Mischungsverhältnis	5 : 1 mit H3 oder H300
Topfzeit	ca. 4 Std. (bei 20 °C)
Trocknung (@ 20 °C)	Staubtrocken ca. 30 min. Griffest ca. 3 – 4 Std. Transportfähig ca. 24 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. Die volle Belastbarkeit ist nach 10 Tagen gewährleistet.

Festkörper Gew.-%	76.2 %	D231 mit H300, RAL 9016
Festkörper Vol.-%	63.4 %	
Dichte (@ 20 °C)	1.36 g/cm ³	
Theoret. Verbrauch	90 g/m ² @ 40 µm	

	Vernidur	H3	H300	V109	V2
VOC	32 %	27,5 %	10 %	100 %	100 %

(ersetzt Version 07.18)

11.21