

VERNIDUR® AC D434

2K-PUR Decklack Metallic

Produktebeschreibung

Hochwertiger 2-Komponenten Decklack mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit und attraktivem Metallic-Effekt. Sehr gute chemische und mechanische Eigenschaften. Beständig gegen verdünnte Säuren und Chemikalien. Der ausgehärtete Anstrichfilm ist zäh-elastisch und abriebfest.

Anwendungsbereiche

Speziell geeignet für Objekte, bei denen eine hohe Wetterbeständigkeit gefordert wird, wie z.B. Fassadenelemente sowie Fenster aus Aluminium und Stahl. Ebenfalls gut einsetzbar für den dekorativen Innenbereich, z.B. auf vorbehandeltem Holz oder Metall.

Auf chromatiertem Aluminium gemäss DIN 50939 kann einschichtig gearbeitet werden. Vernidur AC D434 darf auf Stahl nur mit geeigneter Grundierung verwendet werden.

Verarbeitung und Verdünnung

Konventionelles, elektrostatisches und Airless-Spritzen. Streichen kleiner Flächen ist möglich.

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Lieferviskosität: DIN 4 60 - 70 Sek.

Verdünnung: V2 Standardverdünner
 V109 Für grössere Flächen zur besseren Spritznebelaufnahme, im Sommer bei höheren Temperaturen und für die Elektrostatikapplikation.

| Applikationsart | Verdünnung | Düse | Druck |
|--------------------------|----------------------------------|----------------|---------------|
| Konventionelles Spritzen | mit 15 - 25 % auf 21 - 24° DIN 4 | 1.3 - 1.6 mm | 2.5 - 3.5 bar |
| Elektrostatisch Spritzen | mit 15 - 25 % auf 18 - 24° DIN 4 | Je nach Anlage | |
| Airless | bis 20 %, je nach Anlage | schmal | 211 |
| | | mittel | 411 |
| | | breit | 611 |

Je nach Applikationsart können bei Metallic-Lacken Farbtondifferenzen auftreten. Der Verdünnungsgrad und die Verdünnerwahl sowie andere anlagebedingte Verarbeitungsparameter können den Glanz und den Farbton wesentlich beeinflussen. Zu nasses Spritzen verursacht unschönen Effekt und Wolkenbildung. Nach Bedarf kann durch starkes Verdünnen des Lackes beim letzten Lackiergang und durch Vernebeln eine hellere Farbtonnuance erzielt werden.

Besondere Hinweise

Härter H411 ist feuchtigkeitsempfindlich.

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Vernidur AC D434 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

| | |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bindemittelbasis | 2K Polyacrylat-Isocyanat |
| Glanzgrad (DIN 67530, 60 °) | 65 ± 10 E |
| Farbton | Silber fein, mittel und grob und nach Vorlage |
| Untergrund | Einschichtig auf nach DIN 50939 chromatiertem Aluminium 2-Komponenten Grundierungen, z.B. - Duopol Steelguard C80 - Biladur EP C90 - Vernit EP C400 Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. |
| Verdünner | V2, V109 |
| Verpackung | Stamm: 4 / 8 kg Einwegbinde Härter: 1 / 2 kg Einwegbinde |
| Lagerstabilität | Stammlack 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C. |
| Entsorgung | Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11. |

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Komponenten Härter | 2 H411 |
| Mischungsverhältnis Topfzeit | 4 : 1 Gew.-Teile 6 Std. bei 20 °C |
| Trocknung (20 °C) | Staubtrocken ca. 30 Min. Griffest ca. 3 - 4 Stunden Durchgetrocknet ca. 24 Stunden |
| Forcierte Trocknung | Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. Die volle Belastbarkeit der Beschichtung ist nach 10 Tagen gewährleistet. Nach ca. 30 Min. Abdunstzeit max. 1 Std. @ 80 °C. |

| | | |
|-----------------------------------------|--------------------------------|-------------------|
| Festkörper Gew.-% | 53 % | } Mischung silber |
| Volumenfestkörper Dichte (20 °C) | 49 % 1,5 g/cm ³ | |
| Trockenschichtdicke | 35 - 60 µm | |
| Theoret. Verbrauch | 105 g/m ² | |
| Praktischer Verbrauch | ca. 200 - 300 g/m ² | |

| | Vernidur AC D434 | Härter H411 | Verd. V2 | Verd. V109 |
|-----------------|------------------|-------------|----------|------------|
| VOC-Wert | 42 - 46 % | 27,5 % | 100 % | 100 % |

(ersetzt Version 02.22)

04.22