

ZIMO® K1

Zinkstaubgrundierung

Produktebeschreibung

1-Komponenten Zinkstaubgrundierung auf Epoxidesterbasis mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz. Thermische Dauerbeständigkeit bis ca. 120 °C trocken.

Anwendungsbereiche

Hervorragend geeignet als Ergänzungsanstrich für S + Z-behandelte Teile, zum Ausbessern von Schweissnähten sowie für gedeckte Stahlkonstruktionen. Bei Wetterbeanspruchung empfehlen wir den Einsatz eines geeigneten Deckanstriches.

Verarbeitung

Airless-Spritzen, Streichen und Rollen.

Airless-Düsen (Richtwerte):
schmal = 218 / mittel = 418

Verarbeitungstemperatur nicht unter + 5 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Die maximalen Trockenschichtdicken der Zinkstaubgrundierungen sollten 150 µm nicht überschreiten, insbesondere, wenn zusätzlich Deckanstriche appliziert werden.

- Überlackierbar mit Zimo K1 nach 2 Stunden bei 20 °C.
- Beschichtung mit 1K-Deckanstrichen frühestens nach 15 Stunden bei 20 °C.
- Zimo K1 lässt sich nicht mit 2K-Produkten beschichten.

Verdünnerzugabe

Airless-Spritzen 0 - 5 % V1
Streichen und Rollen keine Verdünnerzugabe

Besondere Hinweise

Unsere Angaben basieren auf Normalklima 23/50. Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

Zimo K1 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Das Sicherheitsdatenblatt sowie die allgemeinen Arbeitsschutzvorschriften sind zu beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Epoxidester
Pigmentierung	Zinkstaubpulver
Glanzgrad	Matt
Farbton	Zinkgrau (Je nach Herkunft des Zinkstaubpulvers sind Farbtönechwankungen hell/dunkel möglich.)
Untergrund	Stahl, strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.
Verdünner	V1 Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.
Verpackung	5, 25 kg Einwegbinde 350 kg Leihfass Spraydosen mit 100 ml Farbe
Lagerstabilität	6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlung zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.

Komponenten Trocknung (23°C)	1 Staubtrocken ca. 10 Min. Griffest ca. 45 Min. Transportfähig ca. 24 Std.
Forcierte Trocknung	Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig. möglich, z.B. 30 Min. @ 80 °C

Festkörper Gew.-%	ca. 80 %
Volumenfestkörper Dichte (20 °C)	ca. 51 % ca. 2,15 kg/l
Theoretischer Verbrauch	ca. 260 g/m² @ 60 µm

	Zimo K1	V1
VOC-Wert	22 %	100 %

(ersetzt Ausgabe 07.19)

01.21