

## ARMIDUR® L158

### Primaire pulvérisé « mouillé-sur-mouillé » pour revêtements d'usine

#### Description du produit

Apprêt sans chrome, universellement recouvrable, à base de polyester, pour substrats en aluminium et en acier. Excellente adhérence, bonne aptitude à la déformation et résistance à la corrosion sur acier laminé à froid, acier galvanisé, tôles Zincor ainsi que bandes d'aluminium.

Spécialement développé pour la mise en peinture par pulvérisation d'éléments en aluminium prétraités sans chrome, qui sont ensuite recouverts en système « mouillé-sur-mouillé ».

En combinaison avec des systèmes de peinture de finition adaptés, il permet d'obtenir des revêtements d'une durabilité et d'une flexibilité optimales face aux intempéries. Convient pour façades, volets roulants, panneaux de plafond, portails, étagères, climatiseurs, jalousies, luminaires, boîtiers électriques, applications de transport, bandes d'emballage, fenêtres ou emballages.

#### Systèmes pour applications « mouillé-sur-mouillé »

| Aluminium                      | Chimiquement prétraité pour l'extérieur | Dégraissé et poncé pour l'Intérieur |
|--------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------|
| ECS L158                       | 10 µm                                   | 10 µm                               |
| Temps d'évaporation            | 5 – 10 min.                             | 5 - 10 min.                         |
| Surcouche de peinture          | Vernicon L451-L458 ou finition 2K       | Finition 2K                         |
| ECS Finition                   | 30 – 60 µm                              | 30 – 60 µm                          |
| Séchage forcé des peintures 2K | 90 min. @ 80 °C                         | 90 min @ 80 °C                      |

| Acier                          | Passivé ou nettoyé avec du diluant V42                  | Tôle Zincor et galvanisation à chaud (nettoyées au diluant V42) |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| ECS L158                       | 25 - 30 µm                                              | 25 - 30 µm                                                      |
| Temps d'évaporation            | 15 – 20 min.                                            | 15 – 20 min.                                                    |
| Surcouche de peinture          | Peintures de finition 2K ou laques thermomodurcissables | Peintures de finition 2K ou laques thermomodurcissables         |
| ECS Finition                   | 30 – 60 µm                                              | 30 – 60 µm                                                      |
| Séchage forcé des peintures 2K | 90 min @ 80 °C                                          | 90 min @ 80 °C                                                  |
| ISO 12944                      | Systèmes conformes aux classes C3 h ou C4 m             |                                                                 |

#### Application et dilution

Armidur L158 ne convient qu'en tant que revêtement d'usine, car le système complet doit ensuite être cuit en étuve ou séché de manière forcée.

Dès qu'Armidur L158 présente un aspect uniformément mat, il peut être recouvert.

Viscosité d'application :  $20 \pm 2$  s selon DIN 4 mm à 20 °C. Taille de buse recommandée pour pulvérisation conventionnelle à air : 0,8 – 1,2 mm.

#### Caractéristiques physiques

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                           |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Base du liant                 | Polyester                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                           |
| Teinte                        | Gris-blanc                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                           |
| Support                       | Aluminium et acier (voir systèmes)<br><br>Nettoyage/prétraitement de l'aluminium pour l'extérieur conformément à la norme DIN EN 12487 avec des couches de conversion chimiques.<br><br>Le support à revêtir doit être exempt de produits d'oxydation, de scories, ainsi que de résidus d'huile, de graisse ou d'agent de démoulage. |                           |
| Diluant                       | V2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                           |
| Emballage                     | 18 kg en bidons perdus / fûts à 200 kg                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                           |
| Stabilité de stockage         | 6 mois en emballage d'origine non ouvert                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                           |
| Température du substrat (PMT) | Avec laque thermomodurcissable<br>165 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Avec finition 2K<br>80 °C |
| Durée de cuisson              | 30 – 45 min.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 60 – 90 min.              |

|                               |                                               |  |
|-------------------------------|-----------------------------------------------|--|
| Extrait sec                   | 57 +/- 2 % par poids<br>44 +/- 3 % par volume |  |
| Densité humide                | 1,20 ± 0,02 g/ml                              |  |
| Épaisseur de couche sec (ECS) | 10 – 30 µm                                    |  |
| Rendement pratique            | env. 100 g/m² à 10 µm                         |  |

|            |              |            |
|------------|--------------|------------|
|            | Armidur L150 | Diluant V2 |
| Valeur COV | env. 46 %    | 100 %      |

06.25

#### Indications spéciales

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

#### Précautions de sécurité

Armidur L158 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.