

ARMIDUR® L150

Primaire Polyester

Description du produit

Primaire sans chromate, universellement recouvrable sur base de polyester pour les substrats en aluminium et en acier. Excellente adhérence, bon comportement à la déformation et résistance à la corrosion sur des bandes d'acier et d'aluminium laminées à froid et galvanisées.

En combinaison avec des systèmes de couches de finition appropriés, on obtient des revêtements d'une résistance aux intempéries et d'une flexibilité maximales. Convient pour les façades, les volets roulants, les panneaux d'angle, les portails, les étagères, les systèmes de climatisation, les stores, les luminaires, les boîtiers électriques, les applications de transport, les rubans d'emballage, les fenêtres ou les emballages.

Application et l'adjonction de diluant

Convient pour le Coil Coating et pour l'application au pistolet avec des épaisseurs de revêtement allant jusqu'à 25 µm.

Viscosité de traitement

- Coil Coating 70 ± 5 s DIN 4 mm @ 20 °C
- Application au pistolet 25 ± 5 s DIN 4 mm @ 20 °C

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

Précautions de sécurité

Armidur L150 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Polyester
Teinte	Gris-blanc
Support	Aluminium + acier Nettoyage et prétraitement selon la norme DIN EN 12487. Le support à revêtir doit être exempt de produits d'oxydation, de tartre, des résidus d'huile, de graisse ou d'agents de démoulage.
Diluant	Solvesso 150
Emballage	20 kg en bidons perdus / fûts à 200 kg
Stabilité de stockage	6 mois en emballage d'origine non ouvert
Température du cuisson	<u>application au pistolet</u> <u>application CC</u> 216 - 224 °C
Température du four	160 °C 300 °C
Durée de cuisson	20 min. 30 sec.

MEK-teste (DH/1 kp)	> 25
Résistance au choc (DIN EN 13523-5)	25 inch GT 0

Extrait sec	61 +/- 2 % par poids 45 +/- 3 % par volume
Densité humide	1,20 ± 0,02 g/ml
Epaisseur de film sec (DIN EN 13523-1)	application au pistolet 20 ± 5 µm application Coil Coating 6 ± 1 µm
Rendement	375 m ² /kg/µm

	Armidur L150	Solvesso 150
Valeur COV	38,3 %	100 %

(remplace version 05.20)

02.23