

ARMIDUR® L158

Primaire pulvérisé « mouillé-sur-mouillé » pour revêtements d'usine

Description du produit

Apprêt sans chrome, universellement recouvrable, à base de polyester, pour substrats en aluminium et en acier. Excellente adhérence, bonne aptitude à la déformation et résistance à la corrosion sur acier laminé à froid, acier galvanisé, tôles Zincor ainsi que bandes d'aluminium.

Spécialement développé pour la mise en peinture par pulvérisation d'éléments en aluminium prétraités sans chrome, qui sont ensuite recouverts en système « mouillé-sur-mouillé ».

En combinaison avec des systèmes de peinture de finition adaptés, il permet d'obtenir des revêtements d'une durabilité et d'une flexibilité optimales face aux intempéries. Convient pour façades, volets roulants, panneaux de plafond, portails, étagères, climatiseurs, jalousies, luminaires, boîtiers électriques, applications de transport, bandes d'emballage, fenêtres ou emballages.

Systèmes pour applications « mouillé-sur-mouillé »

Aluminium	Chimiquement prétraité pour l'extérieur	Dégraissé et poncé pour l'Intérieur
ECS L158	10 µm	10 µm
Temps d'évaporation	5 – 10 min.	5 - 10 min.
Surcouche de peinture	Vernicon L451-L458 ou finition 2K	Finition 2K
ECS Finition	30 – 60 µm	30 – 60 µm
Séchage forcé des peintures 2K	90 min. @ 80 °C	90 min @ 80 °C

Acier	Passivé ou nettoyé avec du diluant V42	Tôle Zincor et galvanisation à chaud (nettoyées au diluant V42)
ECS L158	25 - 30 µm	25 - 30 µm
Temps d'évaporation	15 – 20 min.	15 – 20 min.
Surcouche de peinture	Peintures de finition 2K ou laques thermodurcissables	Peintures de finition 2K ou laques thermodurcissables
ECS Finition	30 – 60 µm	30 – 60 µm
Séchage forcé des peintures 2K	90 min @ 80 °C	90 min @ 80 °C
ISO 12944	Systèmes conformes aux classes C3 h ou C4 m	

Application et dilution

Armidur L158 ne convient qu'en tant que revêtement d'usine, car le système complet doit ensuite être cuit en étuve ou séché de manière forcée.

Dès qu'Armidur L158 présente un aspect uniformément mat, il peut être recouvert.

Viscosité d'application : 20 ± 2 s selon DIN 4 mm à 20 °C. Taille de buse recommandée pour pulvérisation conventionnelle à air : 0,8 – 1,2 mm.

Caractéristiques physiques

Base du liant	Polyester	
Teinte	Gris-blanc	
Support	Aluminium et acier (voir systèmes) Nettoyage/prétraitement de l'aluminium pour l'extérieur conformément à la norme DIN EN 12487 avec des couches de conversion chimiques. Le support à revêtir doit être exempt de produits d'oxydation, de scories, ainsi que de résidus d'huile, de graisse ou d'agent de démoulage.	
Diluant	V2	
Emballage	18 kg en bidons perdus / fûts à 200 kg	
Stabilité de stockage	6 mois en emballage d'origine non ouvert	
Température du substrat (PMT)	Avec laque thermodurcissable	Avec finition 2K
	165 °C	80 °C
Durée de cuisson	30 – 45 min.	60 – 90 min.

Extrait sec	57 +/- 2 % par poids 44 +/- 3 % par volume	
Densité humide	1,20 ± 0,02 g/ml	
Épaisseur de couche sec (ECS)	10 – 30 µm	
Rendement pratique	env. 100 g/m ² à 10 µm	

	Armidur L150	Diluant V2
Valeur COV	env. 46 %	100 %

06.25

Indications spéciales

Nos indications sont basées sur un climat normal 23/50. Les données de cette fiche technique reposent sur l'état général de la technique et s'adressent au personnel spécialisé. Toute déviation de nos recommandations d'application et des conditions d'environnement peut fortement influencer le résultat. Notre garantie ne s'applique qu'à la qualité du produit livré. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'application effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de vous adresser à notre service technique. Nos produits sont mis à jour en permanence. En conséquence, nous vous recommandons de vérifier la date figurant sur la fiche technique, et, au besoin, de nous demander la dernière version (disponible directement aussi de notre site internet).

Précautions de sécurité

Armidur L158 contient des solvants et est inflammable. Tenir à l'écart de la chaleur et de tout feu ouvert. Veiller à assurer une bonne aération du local. Ne pas inhaler les vapeurs. Veuillez respecter la fiche de données de sécurité et les règles générales de santé et de sécurité au travail.